

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования»
Управления делами Президента Республики Беларусь

220088, г. Минск, ул. Смоленская, 15, тел./факс: 375-17-209-43-76

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 06.1434.20

Дата регистрации	« 29 »	июля	2020	г.
Действительно до	« 29 »	июля	2025	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Мастика гидроизоляционная полимерная холодная «ПОЛИКРОМ-УЛЬТРА».

2. Назначение

Для гидроизоляции стыков, примыканий, швов, устройства мастичной гидроизоляции зданий, сооружений и строительных конструкций, в том числе металлических.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ТехноПоликром Бел», Республика Беларусь, 220028, г. Минск, ул. Физкультурная, дом 26А, офис 7 (производство расположено по адресу: Республика Беларусь, Минская обл., Минский р-н, Колодищанский с/с, д. Юхновка, пер. Окольный, 1/5).

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ТехноПоликром Бел», Республика Беларусь, 220028, г. Минск, ул. Физкультурная, дом 26А, офис 7.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний НИИЛ БиСМ филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» (аттестат аккредитации № BY/112 1.0024) от 20.07.2020 № 2224;

протокола испытаний НИИЛ БиСМ филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» от 20.07.2020 № 488;

протокола испытательного центра «НИИ ИБ и ЧС МЧС Беларуси» (аттестат аккредитации № BY/112 1.0042) от 29.06.2020 № 04-52/786П;

письма ООО «ТехноПоликом Бел» от 22.07.2020 № 247;

отчета о проверке системы производственного контроля от 16.06.2020.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования» Управления делами Президента Республики Беларусь осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «ТехноПоликом Бел», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировки: «товарный знак, ООО «ТехноПоликом Бел», Республика Беларусь, 220028, г. Минск, ул. Физкультурная, дом 26А, офис 7, Мастика гидроизоляционная полимерная холодная ПОЛИКОМ-УЛЬТРА, ТУ BY192306895.003-2020, дата изготовления: 12.06.2020, дата фасовки: 12.06.2020, № партии: 1-У/06-20, вес НЕТТО: 7 кг, область применения, состав, характеристики, предупреждающие знаки».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е. Корото

29

июля

2020 г.

№ 0013686

М.П.

РУП "Хрипотов" Гоманка, зак. 1974-18

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 06.1434.20

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

мастики гидроизоляционной полимерной холодной «ПОЛИКРОМ-УЛЬТРА» производства ООО «ТехноПоликом Бел», Республика Беларусь, предназначенной для гидроизоляции стыков, примыканий, швов, устройства мастичной гидроизоляции зданий, сооружений и строительных конструкций, в том числе металлических.

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Однородность	ТУ ВУ 192306895.003	Комки нерастворенного полимера, посторонние включения отсутствуют
2.	Массовая доля нелетучих веществ, %	ГОСТ 31939	52,7
3.	Условная вязкость 50 %-го раствора мастики по вискозиметру ВЗ-246 (Ø сопла 6 мм), с	ГОСТ 8420	59
4.	Время высыхания до степени 3, ч	ГОСТ 19007	1
5.	Прочность сцепления с основанием, МПа: - бетон;	ГОСТ 26589 метод А	2,01 характер отрыва – по бетону
	- металл		2,29 характер отрыва – по мастике
6.	Условная прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 26589	2,42
7.	Относительное удлинение при растяжении, %	ГОСТ 26589	703
8.	Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе	ГОСТ 26589	0,32
9.	Гибкость на брусе с закруглением R=5 мм при температуре минус 30 °С	ГОСТ 26589	Трещины отсутствуют

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
10.	Водонепроницаемость при давлении 0,03 МПа в течение 10 мин.	ГОСТ 26589	Протечки воды не обнаружены
11.	Теплостойкость:	ГОСТ 26589	Потечи и вздутия отсутствуют
	- при температуре 120 °С в течение 5 ч;		
	-- изменение длины, %		0,4
	- при температуре 200 °С в течение 10 мин.;		Потечи и вздутия отсутствуют
	-- изменение длины, %		
12.	Стойкость после воздействия химических сред в течение 14 суток:	СТБ 1262 ГОСТ 9.030 метод В ГОСТ 26589	
	- 20% раствор NaOH:		
	-- условная прочность при растяжении (изменение в %), МПа		2,22 (-9,1)
	-- относительное удлинение при растяжении (изменение в %), %		624 (-8,7)
	- 20% раствор H ₂ SO ₄ :		
	-- условная прочность при растяжении (изменение в %), МПа		2,18 (-9,9)
	-- относительное удлинение при растяжении (изменение в %), %		667 (-5,1)
13.	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	ГОСТ 30108 МВИ 115	34,2+17,1
14.	Группа горючести*	ГОСТ 30244	Г4
15.	Группа воспламеняемости*	ГОСТ 30402	В3
16.	Температура вспышки:	ГОСТ 12.1.044	
	- в закрытом тигле, °С,		19
	- в открытом тигле, °С		24
17.	Температура воспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044	24

Примечание:

*Показатели, указанные в п.п. 14 и 15, приведены на основании письма ООО «ТехноПоликром Бел», Республика Беларусь, исх. от 22.07.2020 № 247.

Руководитель уполномоченного
органа

В.Е. Корото

№ 0034306

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 06.1434.20

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на мастику гидроизоляционную полимерную холодную «ПОЛИКРОМ-УЛЬТРА» производства ООО «ТехноПоликром Бел», Республика Беларусь, предназначенную для гидроизоляции стыков, примыканий, швов, устройства мастичной гидроизоляции зданий, сооружений и строительных конструкций, в том числе металлических.

2. Мастика гидроизоляционная полимерная холодная «ПОЛИКРОМ-УЛЬТРА» (далее — мастика) выпускается по ТУ ВУ192306895.003-2020 «Мастика гидроизоляционная полимерная холодная «ПОЛИКРОМ-УЛЬТРА». Технические условия», является однокомпонентным материалом, изготовленным из смеси полимера, наполнителя, растворителя и технологических добавок. Неотверждённая мастика представляет собой однородную вязкотекучую массу.

3. Производство работ с применением мастики следует осуществлять в соответствии с технологической документацией, разработанной в соответствии с требованиями действующих ТНПА.

Перед нанесением мастики основание очищают от всех загрязнений: остатков цементного раствора, остатков ранее примененного герметизирующего материала, пыли, ржавчины, отслаивающихся частиц и других веществ, уменьшающих адгезию материала к основанию, в зимнее время — от снега, инея, наледи. Влажность поверхностного слоя изолируемой поверхности должна быть не более 4 %. Перед применением мастики бетонную поверхность конструкции грунтуют мастикой «Поликромбел-ЖБ», разбавленной растворителем марки Р-4 (или ксилолом) в соотношении 1:10. Грунтовочный слой необходимо наносить сплошным слоем, без пропусков и разрывов. Каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего.

Изоляцию стыков мастикой следует производить после установки уплотняющих прокладок. Нанесенный слой мастики должен заполнять без пустот все устье стыка и не иметь разрывов и наплывов. Толщина нанесенного слоя мастики должна соответствовать требованиям проектной документации. Отклонение толщины слоя мастики от толщины, установленной в проектной документации, должно быть в пределах $\pm 10\%$.

Мастику наносят на поверхность шпателем или приспособлением для шприцевания. После нанесения мастики следует избегать попадания на нее воды до тех пор, пока на поверхности не образуется поверхностная защитная пленка. В перерывах между производством работ мастику следует хранить в плотно закрытой таре.

Перед применением мастики ее следует тщательно перемешать строительным миксером до однородного состояния. При нанесении мастики ручным способом (кистью или шпателем) расход мастики на один слой составляет не более 1,2 кг на 1 м². При устройстве гидроизоляции вертикальных поверхностей расход на один слой должен составлять не более 1,0 кг/м². Мастику наносят послойно, в 2 – 3 слоя. Каждый последующий слой наносят после полимеризации предыдущего, межслойный интервал высыхания зависит от влажности, температуры, количества слоев и может составлять от 2 ч до 24 ч. Время окончательного отверждения мастики (до начала эксплуатации) составляет не менее 1 суток.

Мастику поставляют в готовом к применению виде, не требующем подогрева, применяют при отсутствии атмосферных осадков, температуре окружающего воздуха не ниже минус 20 °С и не выше 40 °С и относительной влажности окружающего воздуха не выше 70 %.

4. Мастику упаковывают в металлические емкости различной вместимости с герметично закрывающимися металлическими крышками. Степень заполнения тары с учетом коэффициента объемного расширения при возможных перепадах температуры - не более 90 % от ее объема

Маркировка содержится на ярлыке, наклеенном на емкость с мастикой, и включает следующую информацию: товарный знак, наименование и адрес предприятия-изготовителя, наименование и марку продукции, область применения, состав, дату изготовления, дату фасовки, номер партии, срок хранения, вес нетто (кг), обозначение технических условий, расход.

5. Проектирование, производство и приемку работ с использованием мастики следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и указаний изготовителя по применению, которыми должна сопровождаться каждая партия мастики.

6. Транспортируют мастику всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами горючих материалов.

7. Хранят мастику в складских помещениях или под навесом, в герметично закрытой заводской таре, в местах, обеспечивающих защиту от прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до 50 °С, на расстоянии не менее 4 м от отопительных и нагревательных приборов.

Гарантийный срок хранения мастики составляет 12 месяцев от даты изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения в герметичной заводской упаковке.

8. Ответственность за соответствие поставляемой мастики настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е. Корото

№ 0034307