

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования»
Управления делами Президента Республики Беларусь
220088, г. Минск, ул. Смоленская, 15

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 06.1668.21

Дата регистрации « 16 » декабря 2021 г.

Действительно до « 16 » декабря 2026 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Герметики полимерные однокомпонентные марок «ЭДВАНС-25»,
«ЭДВАНС-40».

2. Назначение

Для заполнения деформационных и усадочных швов в бетонных полах, а также
герметизации швов и стыков наружных и внутренних ограждающих
строительных конструкций зданий и сооружений.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ТехноПоликром Бел», Республика
Беларусь, 220028, г. Минск, ул. Физкультурная, дом 26А, офис 7
(производство расположено по адресу: Республика Беларусь, Минская обл.,
Минский р-н, Колодищанский с/с, д. Юхновка, пер. Окольный, 1/5).

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ТехноПоликром Бел», Республика
Беларусь, 220028, г. Минск, ул. Физкультурная, дом 26А, офис 7.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний НИИЛ БиСМ филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» (аттестат аккредитации № ВY/112 1.0024) от 21.06.2021 № 2328;

протокола испытаний НИИЛ БиСМ филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» от 21.06.2021 № 2329;

протоколов испытательного центра «НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларусь» (аттестат аккредитации № ВY/112 1.0042) от 19.04.2021 № 04-52/480П, № 04-52/481П, № 04-52/482П, № 04-52/483П;

отчета о проверке системы производственного контроля от 30.03.2021.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования» Управления делами Президента Республики Беларусь осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «ТехноПоликром Бел», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировки: «Производитель ООО «ТехноПоликром Бел»; Республика Беларусь, 220028, г. Минск, ул. Физкультурная, дом 26А, офис 7; Герметик полимерный однокомпонентный ЭДВАНС-25, ТУ ВY192306895.004-2021, дата изготовления: 11.02.2021, дата фасовки: 11.02.2021, № партии: 1-Г25/02-21, вес нетто: 2,5 кг, область применения, состав, характеристики, меры предосторожности, предупреждающие знаки».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного органа

Б.Е.Коротко

16

декабря

2021 г.

№ 0018914

М.П.

РУП «Белтехспецсервис» Гомель, з/ч. 05 № 21

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству



Лист 1
Листов 2

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

герметиков полимерных однокомпонентных марок «ЭДВАНС-25», «ЭДВАНС-40», производства ООО «ТехноПоликром Бел», Республика Беларусь, предназначенных для заполнения деформационных и усадочных швов в бетонных полах, а также герметизации швов и стыков наружных и внутренних ограждающих строительных конструкций зданий и сооружений.

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения	
			ЭДВАНС- 25	ЭДВАНС- 40
Физические свойства неотверженных герметиков				
1.	Внешний вид	Визуально	Однородная масса белого цвета без посторонних включений	
2.	Однородность	ГОСТ 25945	Материал однородный, посторонние включения отсутствуют	
3.	Время образования поверхностной пленки (время высыхания до степени 2, толщина пленка 1 мм) при температуре (23 ± 3) °C и W=50 %, ч	ГОСТ 19007	24	24
4.	Время образования поверхностной пленки (образование первой минимальной пленки): - при температуре (23 ± 3) °C и W=50 %, мин. - при температуре минус (23 ± 3) °C, ч	ГОСТ 19007 Методика НИИЛ БиСМ №-03-М-009	50 30	40 18
5.	Время высыхания шва толщиной 10 мм, суток		6	5
6.	Сопротивление текучести при температуре 70 °C в течение 2 ч, мм	ГОСТ 25945	0,2	0
7.	Плотность, г/см ³	ГОСТ 25945	1,56	1,60

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения	
			ЭДВАНС- 25	ЭДВАНС- 40
Физико-механические свойства герметиков после 7 суток твердения в нормально-влажностных условиях				
8.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, характер разрушения, МПа:	ГОСТ 26589, метод А	характер разрушения адгезионный – от всех оснований	
	-бетон;		0,64	0,61
	- древесина;		0,71	0,55
	- ПВХ;		0,45	0,45
	- алюминий;		0,40	0,44
	- оцинкованная сталь		0,42	0,39
9.	Условная прочность при растяжении, МПа:	ГОСТ 21751 (образцы- лопатки)	0,94	
	- при температуре $(23\pm 2)^\circ\text{C}$;		0,85	0,99
10.	- после выдержки при температуре минус $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 6 ч		634	
	Относительное удлинение при разрыве, %:		569	
	- при температуре $(23\pm 2)^\circ\text{C}$;		449	
11.	- после выдержки при температуре минус $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 6 ч		490	
	Предел прочности при растяжении, МПа	ГОСТ 25945 (образцы-швы 30x20 мм, длиной 50 мм)	0,47	0,44
12.	Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %		203	113
13.	Твердость по Шору А, усл. ед.	ГОСТ 263	25	40
14.	Водопоглощение за 24 ч, %	ГОСТ 25945	0,51	0,36
15.	Водонепроницаемость при избыточном давлении 0,03 МПа в течение 10 мин.	ГОСТ 26589	Протечки воды отсутствуют	
16.	Гибкость на брусе радиусом 5 мм при температуре минус 30°C	ГОСТ 26589	Трещины отсутствуют	
17.	Теплостойкость при температуре 70°C в течение 5 ч.	ГОСТ 26589	Потеки и вздутия отсутствуют	
	- изменение длины образца после испытаний, %		0,5	0,3
18.	Стойкость к циклическим деформациям на образцах бетон- герметик-бетон (100 циклов, амплитуда ± 2 мм). Характер разрушения.	ГОСТ 25945	После 100 циклов испытаний разрушения и наплыv герметика на подложку отсутствуют	

№ 0042649

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

TC

06.1668.21

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения	
			ЭДВАНС- 25	ЭДВАНС- 40
19.	Эластичное восстановление формы при 100 % удлинении (упругое восстановление после снятия нагрузки), %	ГОСТ 21751 (образцы-лопатки)	101,9	102,3
20.	Относительная остаточная деформация после разрыва при температуре (23±2) °C, %	ГОСТ 21751	23,9	40,6
21.	Стойкость к воздействию переменных температур (1 цикл: минус 30 °C – 1 ч; 20 °C - 15 мин): - условная прочность при растяжении (изменение в %), МПа - прочность сцепления с бетонным основанием при равномерном отрыве (изменение в %), МПа	ГОСТ 27037 ГОСТ 21751 ГОСТ 26589, метод А	30 циклов	
			0,94 (0)	0,80 (-4,8)
			0,56 (-12,5)	0,52 (-14,8)
22.	Стойкость к воздействию искусственных климатических факторов в течение 168 ч. - условная прочность при растяжении (изменение в %), МПа - относительное удлинение при разрыве (изменение в %), %	СТБ 2225 ГОСТ 21751 ГОСТ 26589, метод А	0,92 (-2,1)	0,76 (-9,5)
			627 (-1,1)	427 (-4,9)
23.	Стойкость после воздействия химических сред: - 20 % раствор H ₂ SO ₄ : -- изменение внешнего вида; -- условная прочность при растяжении (изменение в %), МПа	СТБ 1262 ГОСТ 9.030, метод В ГОСТ 21751	Посветление образцов. Незначительное набухание образцов. Единичные вздутия (шелушения)	
			0,74 (-21,3)	0,77 (-8,3)

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения	
			ЭДВАНС- 25	ЭДВАНС- 40
	- 20 % раствор NaOH: -- изменение внешнего вида;	СТБ 1262 ГОСТ 9.030, метод В ГОСТ 21751	Посветление образцов. Незначительное набухание образцов.	
	-- условная прочность при растяжении (изменение в %), МПа		0,95 (+1,1)	1,03 (+22,6)
24.	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	ГОСТ 30108 МВИ 115	28,2+14,1	29,4+14,7
25.	Температура вспышки: - в закрытом тигле, °C,	ГОСТ 12.1.044	86	66
	- в открытом тигле, °C		295	215
26.	Температура воспламенения, °C	ГОСТ 12.1.044	295	215
27.	Группа горючести	ГОСТ 12.1.044	Горючие материалы средней воспламеняемости	

Руководитель уполномоченного
органа

В.Е.Корото



№ 0042650

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

TC 06.1668.21

Лист 1
Листов 1

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на герметики полимерные однокомпонентные марок «ЭДВАНС-25», «ЭДВАНС-40» (далее - герметики), производства ООО «ТехноПоликром Бел», Республика Беларусь, предназначенные для заполнения деформационных и усадочных швов в бетонных полах, а также герметизации швов и стыков наружных и внутренних ограждающих строительных конструкций зданий и сооружений.

2. Герметики применяют для герметизации стыков в железобетонных, металлических, полимерных и деревянных конструкциях, заполнения неровностей поверхностей, узлов примыканий оконных блоков, заделки трещин и щелей, герметизации и защиты монтажной пены при установке окон и дверей.

3. Герметики выпускаются по ТУ BY 192306895.004-2021 «ГЕРМЕТИКИ ПОЛИМЕРНЫЕ ОДНОКОМПОНЕНТНЫЕ. Технические условия». В зависимости от вида основных компонентов, герметики выпускаются двух марок: герметик ЭДВАНС-25 – низкомодульный, применяется для герметизации стыков в железобетонных, металлических, деревянных и пластиковых строительных конструкциях, герметизации примыканий оконных и дверных блоков; герметик ЭДВАНС-40 – высокомодульный, применяется для устройства деформационных и усадочных швов в бетонных полах, а также горизонтальных швов наружных и внутренних строительных конструкций. Герметики представляют собой вязкую пастообразную однородную массу, полимеризующуюся после нанесения под действием влажности воздуха. В стандартном исполнении герметики изготавливают неокрашенными, по согласованию с потребителем возможно изготовление пигментированных герметиков, цвет – согласно каталогу изготовителя. После полимеризации герметиков допускается последующее окрашивание выполненных швов.

4. Герметики наносятся на основание, которое должно быть сухим и химически нейтральным, очищенным от пыли, ржавчины, отслаивающихся частиц и других веществ, уменьшающих адгезию материала к основанию. Герметики наносят вручную шпателем или с помощью механического или пневматического строительного пистолета. Рекомендуемая изготовителем глубина заполнения шва герметиком составляет (70÷80) % от его ширины. При большой ширине стыка герметик следует наносить в несколько приемов от кромок к центру шва. Толщина заполнения шва регулируется уплотняющей прокладкой (пенополиэтиленовым или пенополистирольным жгутом) необходимого диаметра и должна соответствовать требованиям проектной документации.

Отклонение толщины слоя герметика от толщины, установленной в проектной документации, должно быть не более 2 мм. После нанесения герметика его следует распределить по всей поверхности шва и удалить излишки материала шпателем. Свежеуложенный герметик до образования поверхностной пленки необходимо защитить от попадания влаги в течение не менее 24 ч.

Не допускается нанесение герметиков на мокрую поверхность или во время выпадения осадков. Не допускается разбавление герметиков растворителем во избежание необратимого изменения их свойств (появление трещин, неотверждение, потеря тиксотропности), а также нанесение герметика кистью.

Работы по герметизации следует производить при температуре окружающего воздуха не ниже минус 15 °С и не выше 35 °С. Перед применением емкость с герметиком следует необходимо выдержать при температуре около 20 °С в течение не менее 24 ч.

5. Герметики расфасовывают в емкости различной вместимости (металлические или пластмассовые ведра (банки) с герметично закрывающимися крышками, пакеты из алюминиевой фольги, картриджи). Степень заполнения тары с учетом коэффициента объемного расширения при возможных перепадах температуры - не более 95 % от ее объема.

6. Маркировка содержится на этикетке, наклеенной на емкость с герметиком, и включает следующую информацию: товарный знак, наименование и адрес изготовителя, наименование и марку продукции, область применения, состав, дату изготовления (месяц, год), дату фасовки, номер партии, срок хранения, вес нетто, обозначение технических условий, меры предосторожности.

7. Транспортируют герметики в оригинальной упаковке в крытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозки горючих жидкостей. При транспортировании должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту емкостей с герметиками от механических повреждений и воздействия температуры ниже минус 5 °С и выше 30 °С.

8. Герметики должны храниться в оригинальных герметичных упаковках в сухих и проветриваемых помещениях, при температуре окружающего воздуха в пределах от минус 5 °С до 30 °С, в местах, защищенных от воздействия прямых солнечных лучей и на расстоянии не менее 1,5 м от отопительных и нагревательных приборов. Срок хранения герметиков составляет 12 месяцев от даты изготовления, при соблюдении условий транспортирования и хранения.

9. Проектирование, производство и приемку работ с применением герметиков следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и указаний изготовителя по применению, которыми должна сопровождаться каждая поставляемая партия герметиков.

10. Ответственность за соответствие поставляемых герметиков настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа

В.Е.Коротко

№ 0042651

