



## Методика применения мастик «ПОЛИКРОМБЕЛ» на швах и примыканиях

Мастики **«ПОЛИКРОМБЕЛ»** - это высокотехнологичный, полимерный, строительный материал, созданный на основе передовых технологий в области гидроизоляции. Обладает высокими эксплуатационными свойствами и уникальными характеристиками, которые недоступны мастикам на основе битума. Соответствует требованиям стандартов ТР 2009/013/ВУ, СТБ 1262-2001, производится с полным соответствием техническим условиям ТУ ВУ 192306895.001-2014. Зарекомендовал себя в России и Беларуси, как на промышленных предприятиях, так и в частном секторе.

Ниже представлены типовые узлы применения гидроизоляционных, полимерных материалов линейки **«ПОЛИКРОМБЕЛ»**.

Перед нанесением материала необходимо выполнить **этапы предварительной подготовки поверхности**:

1. Просушить основание. Материал наносится на сухую поверхность
2. Очистить основание от мусора и посторонних предметов
3. Зачистить непрочные элементы конструкции и обеспылить основание

Бетонная поверхность основания должна соответствовать ТКП 45-1.03-314-2018, классу не ниже Б и В (п.7.10). Не допускаются раковины диаметром более 4 и 10мм соответственно и околы бетона ребер глубиной более 5 мм и длиной более 50 мм на 1 м длины ребра.

В случае несоответствия поверхности основания установленным нормам, основание подлежит обработке ремонтными, заполняющими составами. В качестве заполняющего состава применяется мастика **«ПОЛИКРОМБЕЛ-М»**. Подготовка поверхности производится путем заполнения раковин (др. неровностей и пустот) материалом **«ПОЛИКРОМБЕЛ-М»**. Нанесение производится с помощью шпателя или кисти, для выравнивания поверхности и максимального заполнения пустот.

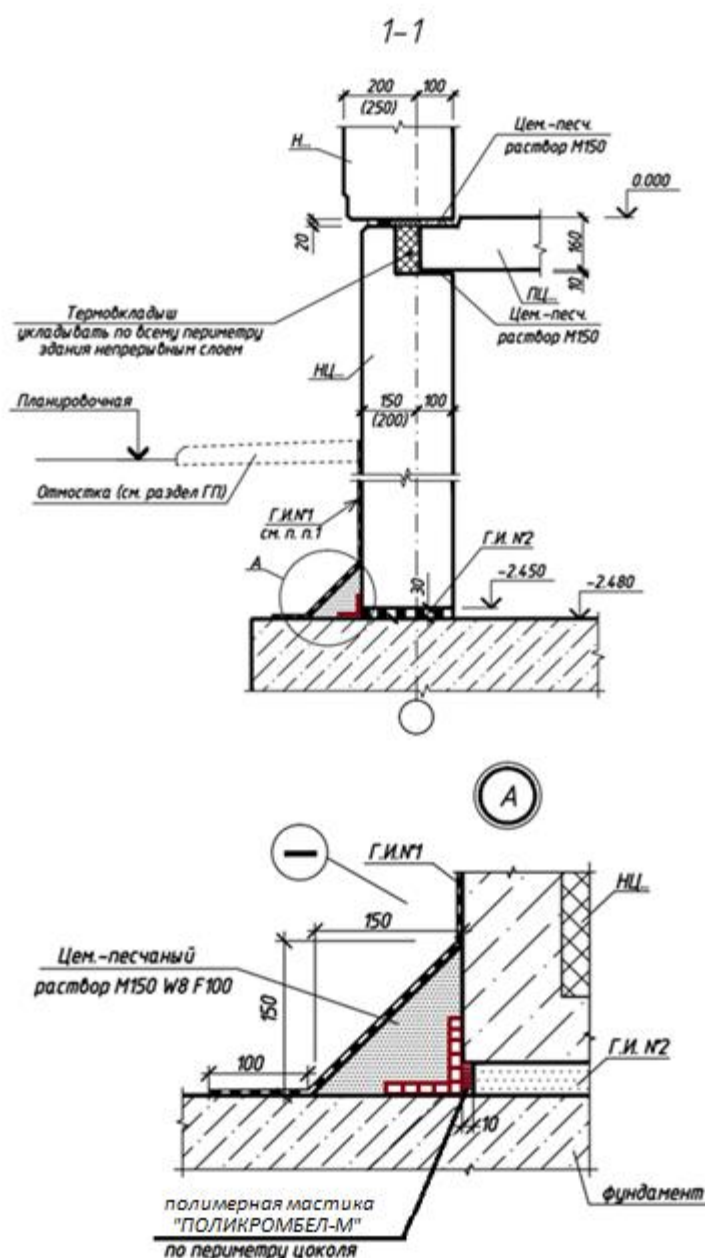
В зависимости от степени несоответствия поверхности, мастика **«ПОЛИКРОМБЕЛ-М»** наносится точечно, в проблемных местах. В случае несоответствия площади поверхности более 70%, рекомендуется нанесение мастики **«ПОЛИКРОМБЕЛ-М»** единым выравнивающим слоем на всю поверхность основания с заполнением пустот.

Для обработки стыков, примыканий и плоскостей используются два полностью совместимых материала Г.И.№1 – «ПОЛИКРОМБЕЛ-ЖБ» и Г.И.№2 – «ПОЛИКРОМБЕЛ-М» одной линейки.

Материалы являются **однокомпонентными**, быстросохнущими. Принадлежат одной группе материалов и имеют схожий базовый состав. Это позволяет применять материалы максимально совместимо с достижением очень высокой адгезии материалов друг к другу и 100% герметизации обрабатываемых поверхностей.

**Первым этапом** производится предварительная подготовка обрабатываемых поверхностей (фундамента). Не допускается попадание влаги и других посторонних жидкостей.

**Вторым этапом** наносится мастика «ПОЛИКРОМБЕЛ-М» путем заполнения шва или стыка с выходом на примыкающие поверхности внахлест, в виде сплошной, жидкой ленты шириной не менее 40 мм на каждой плоскости и толщиной слоя ~600-1000 микрон.



Мастику «**ПОЛИКРОМБЕЛ-М**» допускается наносить на сухие, чистые поверхности без предварительной подготовки. Материал необходимо наносить с помощью шпателя или жесткой кисти прилагая умеренное, вдавливающее усилие, для заполнения полостей и пустот шва (стыка).

Перед нанесением мастики «**ПОЛИКРОМБЕЛ-М**» в особо трудных и ответственных местах, рекомендуется обеспылить и подготовить поверхность к работе с помощью праймера, приготовленного из материала «**ПОЛИКРОМБЕЛ-ЖБ**» путем добавления комплектного растворителя (в иных случаях Р-4) в соотношении не более 3% объема.

Для нанесения материала «**ПОЛИКРОМБЕЛ-ЖБ**» и праймеров из него, могут использоваться кисти, валик или безвоздушный аппарат. Толщина праймерующего слоя должна составлять не менее 100-150 микрон. Праймерующий состав должен максимально проникнуть в глубину шва или стыка и на прилегающие плоскости.

Такой подход к обустройству гидроизоляции позволит добиться максимально высоких показателей по степени сцепления с основанием и обеспечит 100% высококачественную гидроизоляцию узла.

**Третьим этапом** необходимо выждать технологическое время для первичной полимеризации состава «**ПОЛИКРОМБЕЛ-М**» – 2 часа. Материал затвердеет и будет готов к дальнейшей обработке, однако, полную прочность мастика приобретет спустя 24-48 часов. В этот период силовые нагрузки на узлы не допускаются.

**Четвертым этапом** (в случае необходимости) после завершения периода первичной полимеризации мастики «**ПОЛИКРОМБЕЛ-М**», сооружаются защитные конструкции и элементы в виде галтелей из цементно-песчаных смесей, или наносится первый слой базовой гидроизоляции «**ПОЛИКРОМБЕЛ-ЖБ**» без применения дополнительных защитных конструкций. После отверждения первого слоя, примерно через час, наносится второй слой мастики «**ПОЛИКРОМБЕЛ-ЖБ**». Гидроизоляция наносится с равномерным укрытием на швы (стыки) и примыкающие плоскости.

Для повышения физико-механических свойств результирующего покрытия, допускается нанесение **третьего слоя** мастики «**ПОЛИКРОМБЕЛ-ЖБ**». Таким образом, толщина всего слоя гидроизоляции будет увеличена до разумного максимума и оставит порядка 700-900 микрон. Это позволит засыпать защищенные поверхности землей без применения защитных конструкций или мембран. Однако следует исключить крупные включения, камни, арматуру и другой строительный мусор с целью сохранения целостности покрытия.

При обработке стыков и швов, с целью экономии мастики, пустоты можно заполнять специализированными составами, смесями и материалами: шнуры, жгуты, утеплители, цементно-песчаные растворы. Заполняющие составы и материалы должны быть устойчивы к растворителям типа Р-4 применяемых для разбавления лакокрасочных материалов на основе ПВХ смол и других пленкообразующих веществ.

Узлы, обработанные по описанной технологии, являются очень надежными, так как материалы термостабильны и не теряют своих свойств при низких температурах. Обладают высокой прочностью сцепления с основанием до 2.5 Мпа, имеют хорошую эластичность и относительное удлинение до 600%.

Узлы и стыки, заполненные мастиками «**ПОЛИКРОМБЕЛ-М**», могут подвергаться легкой деформации, при этом шов будет сохранять герметичность и эластичность.