

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования»
Управления делами Президента Республики Беларусь
220088, г. Минск, ул. Смоленская, 15

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 06.1848.22

Дата регистрации « 09 » ноября 2022 г.
Действительно до « 09 » ноября 2027 г.
Продлено до « » г.
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Мастика кровельная и гидроизоляционная полиуретановая «ПОЛИЛАСТ».

2. Назначение

Для устройства мастичного кровельного покрытия, мастичной гидроизоляции
строительных конструкций, а также ремонта битумно-рулонной кровли зданий
и сооружений.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ТехноПоликром Бел», Республика
Беларусь, 220028, г. Минск, ул. Физкультурная, дом 26А, офис 7
(производство расположено по адресу: Республика Беларусь, Минская обл.,
Минский р-н, Колодищанский с/с, д. Юхновка, пер. Окольный, 1/5).

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ТехноПоликром Бел», Республика
Беларусь, 220028, г. Минск, ул. Физкультурная, дом 26А, офис 7.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний НИИЛ БиСМ филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024) от 10.10.2022 № 2094;

протокола испытаний НИИЛ БиСМ филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» от 10.10.2022 № 593;

протоколов испытаний испытательного центра «НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0042) от 21.09.2022 № 04-52/756П, от 27.09.2022 № 04-52/794П;

протоколов испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 31.10.2022 № 13(5)-268/22, № 13(5)-269/22, № 13(5)-270/22;

отчета о проверке системы производственного контроля от 17.08.2022.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования» Управления делами Президента Республики Беларусь осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «ТехноПоликром Бел», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировки: ООО «ТехноПоликром Бел», Республика Беларусь, 220028, г. Минск, ул. Физкультурная, дом 26А, офис 7; Мастика кровельная и гидроизоляционная полиуретановая «ПОЛИЛАСТ», ТУ ВУ 192306895.006-2022, дата изготовления 15.08.2022, дата фасовки 16.08.2022, партия №1КР/08-22, масса нетто 25 кг, срок хранения 12 мес. со дня изготовления, область применения.

Приложение 1. Показатели качества _____

Приложение 2. Указания по применению _____

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

В.Е.Корото

ноября 2022 г.

№0020654



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 06.1848.22

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

мастики кровельной и гидроизоляционной полиуретановой «ПОЛИЛАСТ» производства ООО «ТехноПоликром Бел», Республика Беларусь, предназначенной для устройства мастичного кровельного покрытия, мастичной гидроизоляции строительных конструкций, а также ремонта битумно-рулонной кровли зданий и сооружений.

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Однородность	СТБ 1262	Комки нерастворенного полимера и посторонние включения отсутствуют
2.	Массовая доля нелетучих веществ, %	СТБ 1262 ГОСТ 31939	91,5
3.	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (Ø сопла 6 мм) при температуре $(20,0 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$, с	СТБ 1262 ГОСТ 8420	190
4.	Плотность при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$, г/см ³	СТБ 1262	1,31
5.	Время высыхания до степени 3, ч: - при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$; - при температуре минус $15 ^\circ\text{C}$ (с добавлением 8 % акселератора)	СТБ 1262 ГОСТ 19007	24 5
Физико-механические свойства отвержденного покрытия (после 7 суток твердения в нормально-влажностных условиях)			
6.	Твердость по Шору А, ед.	ГОСТ 263	65
7.	Условная прочность при растяжении, МПа	СТБ 1262 ГОСТ 26589	3,61
8.	Относительное удлинение при растяжении, %	(образцы-лопатки тип 1)	242
9.	Паропроницаемость, мг/(м ² ·ч·Па)	ГОСТ 25898	0,0004

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
10.	Гибкость на брусе с закруглением $R = 5$ мм при температуре минус 30°C	ГОСТ 26589 СТБ 1262	Трещины отсутствуют
11.	Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе	СТБ 1262 ГОСТ 26589 (метод А)	0,91
12.	Теплостойкость при температуре 90°C в течение 5 ч	СТБ 1262 ГОСТ 26589	Потечи и вздутия отсутствуют, образец удерживается на подложке с сохранением своих размеров
13.	Водонепроницаемость при давлении: - $0,03$ МПа в течение 10 мин; - $0,001$ МПа в течение 72 ч	СТБ 1262 ГОСТ 26589	Протечки воды отсутствуют
14.	Прочность сцепления с загрунтованным основанием, МПа, характер разрушения: - бетон (с грунтовкой «ПОЛИПРАЙМ-1К» и 3-мя слоями мастики); - бетон (без грунтовки с 2 слоями мастики); - металл (с грунтовкой «ПОЛИПРАЙМ-1К» и 3-мя слоями мастики); - дерево (без грунтовки с 2 слоями мастики); - битумно-рулонное покрытие (с грунтовкой «ПОЛИПРАЙМ-2К» и 3-мя слоями мастики)	СТБ 1262 ГОСТ 26589 метод А	1,92 Отрыв по бетону 1,68 Отрыв по бетону 1,90 Отрыв от основания 2,26 Отрыв по дереву 1,01 Отрыв – по рулонному покрытию/от основания
15.	Стойкость после воздействия химических сред в течение 72 ч: - 20% раствор NaOH: -- условная прочность при растяжении (изменение в %), МПа -- относительное удлинение при растяжении (изменение в %), % - 20% раствор H_2SO_4 : -- условная прочность при растяжении (изменение в %), МПа	СТБ 1262	2,47 (-31,6 %) 230 (-5,0 %) 2,09 (-42,1 %)

№ 0047585

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 06.1848.22

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
	-- относительное удлинение при растяжении (изменение в %), %	СТБ 1262	202 (-16,5 %)
	- 10-% раствор NaCl:	СТБ 1262 ГОСТ 26589	2,90 (-19,7)
	-- условная прочность при растяжении (изменение в %), МПа		
	-- относительное удлинение при растяжении (изменение в %), %		
Покрытие из отверждённой мастики кровельной и гидроизоляционной полиуретановой «ПОЛИЛАСТ» (система 1)			
16.	Группа горючести	ГОСТ 30244 Метод II	Г2
17.	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30402	В2
18.	Группа распространение пламени	ГОСТ 30444	РП4
Покрытие из отверждённой мастики кровельной и гидроизоляционной полиуретановой «ПОЛИЛАСТ» (система 2)			
19.	Группа горючести	ГОСТ 30244 Метод II	Г1
20.	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30402	В2
21.	Группа распространение пламени	ГОСТ 30444	РП1

Покрытие из отверждённой мастики «ПОЛИЛАСТ» (система 1):

- праймер полиуретановый «ПОЛИПРАЙМ-1К», нанесение в 1 слой со средним расходом $\sim 0,3 \text{ кг/м}^2$;
- мастика «ПОЛИЛАСТ», нанесение в 2 слоя со средним расходом на 1 слой $\sim 0,8 \text{ кг/м}^2$.

Покрытие из отверждённой мастики «ПОЛИЛАСТ» (система 2):

- праймер полиуретановый «ПОЛИПРАЙМ-1К», нанесение в 1 слой, расход на 1 слой $0,2 \div 0,3 \text{ кг/м}^2$;
- мастика «ПОЛИЛАСТ», нанесение в 3 слоя, расход на 1 слой $0,65 \div 0,80 \text{ кг/м}^2$;
- посыпка верхнего слоя мастики песком фракций $0,8 \div 2,0 \text{ мм}$, расход 3 кг/м^2 .

Руководитель уполномоченного
органа

В.Е.Корото

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 06.1848.22

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на мастику кровельную и гидроизоляционную полиуретановую «ПОЛИЛАСТ», производства ООО «ТехноПоликром Бел», Республика Беларусь, предназначенную для устройства мастичного кровельного покрытия, мастичной гидроизоляции строительных конструкций, а также ремонта битумно-рулонной кровли зданий и сооружений.

2. Мастика кровельная и гидроизоляционная полиуретановая «ПОЛИЛАСТ» (далее – мастика) выпускается по ТУ BY192306895.006-2022 «Мастика кровельная и гидроизоляционная полиуретановая «ПОЛИЛАСТ». Технические условия», является однокомпонентным материалом, изготовленным из смеси полимера, растворителя, наполнителей и технологических добавок. Неотверждённая мастика представляет собой однородную вязкотекучую жидкость.

3. Производство работ с применением мастики следует осуществлять в соответствии с назначением покрытия, согласно рекомендациям по применению и технологической документации, разработанной в соответствии с требованиями действующих ТНПА.

Мастику наносят на основание, которое должно быть сухим (с влажностью не более 20 %) и химически нейтральным, очищенным от пыли, ржавчины, отслаивающихся частиц и других веществ, уменьшающих адгезию мастики к основанию. Перед нанесением мастики пористую поверхность основания необходимо дополнительно обработать грунтовочным составом согласно рекомендациям изготовителя (праймерами «ПОЛИПРАЙМ-1К» или «ПОЛИПРАЙМ-2К»).

Перед применением мастику следует тщательно перемешать строительным миксером до однородного состояния. Расход мастики на один слой составляет не менее 0,6 кг/м² и не более 0,9 кг/м². Мастику наносят валиком (кроме поролонового), кистью или аппаратом безвоздушного напыления, послойно, в 2÷3 или более слоев - в зависимости от назначения покрытия, применяемой системы и требуемых характеристик покрытия, при необходимости, с последующей посыпкой свеженанесенного слоя мастики кварцевым песком требуемых фракций и расхода. Каждый последующий слой мастики наносят после полимеризации предыдущего, межслойный интервал высыхания зависит от влажности, температуры, количества слоев и может составлять от 6 ч до 24 ч. После нанесения мастики следует избегать попадания на нее воды до тех пор, пока на поверхности не образуется поверхностная защитная пленка. Время окончательного отверждения мастики (до начала эксплуатации) составляет не менее 7 суток. В перерывах между производством работ мастику следует хранить в плотно закрытой таре.

Мастику поставляют в готовом к применению виде, применяют при отсутствии атмосферных осадков и температуре окружающего воздуха не ниже минус 15 °С и не выше 35 °С, относительной влажности окружающего воздуха не выше 70 %. При необходимости нанесения мастики в условиях отрицательных температур, для ускорения процесса полимеризации, в соответствии с рекомендациями по применению мастики возможно добавление в нее ускорителя (акселератора).

4. Мастику упаковывают в металлические емкости различной вместимости с герметично закрывающимися металлическими крышками. Степень заполнения тары с учетом коэффициента объемного расширения при возможных перепадах температуры - не более 90 % от ее объема.

Маркировка мастики содержится на ярлыке, наклеенном на емкость с мастикой, и включает следующую информацию: товарный знак, наименование и адрес предприятия-изготовителя, наименование и обозначение продукции, область применения, состав, дату изготовления, дату фасовки, номер партии, срок хранения, вес нетто (кг), обозначение технических условий, указания по применению, условия транспортирования и хранения.

5. Проектирование, производство и приемку работ с использованием мастики следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и указаний изготовителя по применению, которыми должна сопровождаться каждая партия мастики.

6. Транспортируют мастику всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки горючих материалов.

7. Хранят мастику в складских помещениях или под навесом, в герметично закрытой заводской таре, в местах, обеспечивающих защиту от прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, при температуре окружающего воздуха от минус 30 °С до 40 °С, на расстоянии не менее 4 м от отопительных и нагревательных приборов. Гарантийный срок хранения мастики составляет 12 месяцев от даты изготовления, при соблюдении условий транспортирования и хранения в герметичной заводской упаковке.

8. Ответственность за соответствие поставляемой мастики настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е.Корото

№ 0047586