

# <u>000 «ТехноПоликром БЕЛ»</u>

Республика Беларусь, 220028, г. Минск, ул. Физкультурная 26а, оф. 7 www.polikrom.by | info@polikrom.by | +375 (29 | 33) 346-60-60 Технический лист на продукт (TDS) Мастика полиуретановая холодная «ПОЛИЛАСТ»

Дата обновления 09.12.2024 г.

TY BY 192306895.006-2022

# Описание **Продукта**

Мастика кровельная гидроизоляционная **полиуретановая** «ПОЛИЛАСТ» изготавливается на основе полимеров со специальными наполнителями. Представляет собой вязкотекучую массу и предназначена для устройства гидроизоляции кровель всех типов, ремонта и реновации старых битумно-рулонных оснований, гидроизоляции бетонных и железобетонных подземных и наземных сооружений. Мастика однокомпонентная, холодного применения, отверждается влагой воздуха, образуя высокоэластичное сверхпрочное бесшовное покрытие в виде мембраны, стойкой к УФ-излучению, физическим воздействиям, температурным и химическим нагрузкам, воздействию микроорганизмов и других неблагоприятных факторов. Обладает высокой механической прочностью. Поставляется в готом к применению виде, после вскрытия начинает полимеризоваться.

# Область применения

Мастика кровельная и гидроизоляционная полиуретановая «ПОЛИЛАСТ» является универсальной и предназначена для обустройства высококачественной, бесшовной гидроизоляции любых видов оснований. Преимущественно применяется для гидроизоляции кровель всех типов, для защиты металлических конструкций, труб и резервуаров от коррозии и воздействия химических агрессивных сред. Так же может применяться на фундаментах (требует дополнительной технологии), в технических помещения, на тех. этажах, различных цоколях, сан. узлах, по стяжке, под плитку, на балконах, террасах, стоянках, складах и т.п.. Мастика «ПОЛИЛАСТ» применяются в гражданском и промышленном строительстве, используются в производстве. Применяются как на стадии нового строительства, так и при проведении ремонтных работ. Мастика выдерживает агрессивные среды, является диэлектриком, хорошо выдерживает низкие и высокие температуры. Применяется как самостоятельное финишное покрытие. Мастика имеет группы горючести: Г1 (слабогорючь), В1, РП1

## Технические характеристики

Полностью соответствует СТБ 1262-2021 TP 2009/01/013/BY

Наименование показателя	Значение
Однородность	Отсутствие плотных комков,
	нерастворенного полимера или
	посторонних включений
Цвет	серый, белый
Массовая доля нелетучих веществ, %	91,5
Условная вязкость, с	190
Время высыхания до степени 3, ч	24 (5-6 с акселератором)
Прочность сцепления с основанием, МПа	до 2
Условная прочность сцепления при растяжении, МПа	2,90
Относительное удлинение при растяжении, %	500
Водопоглощение в течение 24ч, % по массе	0,91
Гибкость на брусе с закруглением R=5мм, при -30°C	Трещины отсутствуют
Теплостойкость при темп. $90^{0}$ С в течение 5ч	Вздутия и потеки отсутствуют
Средний расход на 1 м <sup>2</sup> , кг	0,6000,900
Толщина одного результирующего (сухого) слоя, мм	0,3000,400
Рекомендуемое количество слоев	23
Растворитель	от производителя (спец.)
Гарантийный срок хранения, мес.	12
Фасовка, кг	25
* показатели могут изменяться в зависимости от требований заказчика, партии и модификации мастики	

### Условия применения

При проведении работ температура окружающей среды должна быть в пределах от  $-25^{\circ}$ С до  $+35^{\circ}$ С. Относительная влажность не выше 70%. Основание должно быть сухим (влажность не более 20%), чистым и химически неактивным. Поверхность основания предварительно необходимо подготовить и запраймеровать.

## Подготовка поверхности

Подготовка перед нанесением мастики заключается в очистке поверхности основания от загрязнений. Ветхие части основания должны быть отремонтированы или удалены. Поверхность необходимо просушить, обеспылить и обезжирить (в случае нанесения на металлы).



# <u>000 «ТехноПоликром БЕЛ»</u>

Республика Беларусь, 220028, г. Минск, ул. Физкультурная 26а, оф. 7 www.polikrom.by | info@polikrom.by | +375 (29 | 33) 346-60-60 Технический лист на продукт (TDS) Мастика полиуретановая холодная «ПОЛИЛАСТ»

### Нанесение

Мастика кровельная гидроизоляционная **полиуретановая** «ПОЛИЛАСТ» наносится минимум в 2 слоя, в зависимости от требований к гидроизоляции и проектной документации. На предварительно подготовленную поверхность наносится праймер марок «ПОЛИПРАЙМ-1К» - однокомпонентный, или «ПОЛИПРАЙМ-2К» - двухкомпонентный. В зависимости от типа и состояния основания подбирается наиболее подходящий. В некоторых случаях, допускается применение мастики полимерной холодной «ПОЛИКРОМБЕЛ» как праймерующего состава. На стадии праймеровки, для усиления, может применяться специализированный каландрированный геотекстиль (45г / м²).

Перед применением ведро с мастикой необходимо вскрыть и обязательно перемещать до

образования однородной массы. Для перемешивания применяются механизированные средства - специальные миксеры, или в случае отсутствия такового, например, с помощью дрели и установленного венчика. Рекомендуемое время перемешивания, не менее 3 минут. Первый слой наносится с добавлением растворителя «Ксилол» в мастику, не более 7..10%, в зависимости от типа основания и желаемого результата. Таким образом, мастика становится более текучей, легко наносится на поверхность, хорошо проникает в структуру основания. Первый слой высыхает в течение 24 часов при температуре окружающей среды около 25°C в проветриваемом помещении или на улице. Для ускорения полимеризации возможно применение специального акселератора полимеризации ускоряющего процесс сушки основания до 5-6 часов. Так же акселератор применяется в узлах, где необходимо снизить текучесть мастики или на вертикальных поверхностях. Нанесение праймера и первого слоя мастики полиуретановой «ПОЛИЛАСТ» необходимо осуществлять за один рабочий цикл и в один день. Второй и последующие слои могут наноситься позже, в том числе без добавления растворителя. Во время сушки исключить воздействие неблагоприятных факторов или атмосферных осадков минимум 24 часа.

Финишный слой рекомендуется обильно посыпать кварцевым песком фракции 1.2 - 2.0, после высыхания — остатки не закрепившего песка убрать механическим способом. Дополнительно, для повышения прочности результирующего покрытия, высохшую

поверхность можно покрыть специализированным лаком (в том числе по песку). Внимание! При проведении работ необходимо применять средства индивидуальной защиты, работы проводить вдали от огня, на открытом воздухе или проветриваемом помещении.

#### Типы нанесения

Нанесение мастики полиуретановой «ПОЛИЛАСТ» может быть 2х типов:

ручное и механизированное.

В случае ручного нанесения применяют валики с шубкой или широкие кисти.

Материал равномерно раскатывается по поверхности бесшовным ковром.

В случае механизированного нанесения применяют аппараты безвоздушного напыления.

При этом аппарат должен быть поршневого типа и давать давление не менее 200 бар.

При безвоздушном нанесении применяются сопла размера от 0,025" до 0,035".

В зависимости от типа основания и способа нанесения мастики, толщина покрытия и расход могут изменяться от нормативного. Воздушное напыление материала не допускается.

### Хранение

Мастику хранить в сухом, хорошо вентилируемом помещении, в герметично закрытой заводской упаковке при температуре окружающей среды от  $-30^{\circ}$ C до  $+40^{\circ}$ C.

После длительного хранения мастику требуется тщательно перемешать.

Если образовалась поверхностная корка – перед перемешиванием ее следует удалить.

В случае загустевания материала – добавить растворитель «Ксилол».

Гарантийный срок хранения – 12 мес.

### Меры безопасности

Работа с мастикой полиуретановой «ПОЛИЛАСТ» подразумевает использование средств индивидуальной защиты. В составе материала применяется летучий растворитель, поэтому необходимо исключить открытые источники огня, как при проведении работ, так и при вскрытии упаковки. В зоне проведения работ необходимо обеспечить хорошую вентиляцию. Помещение должно быть проветриваемым или работы должны проводиться на улице. В случае попадания мастики в глаза — немедленно промыть большим количеством воды и,

при необходимости, обратиться за медицинской помощью.

#### Ответственность

Компания «ТехноПоликром Бел» постоянно работает над улучшением качества выпускаемой продукции. Информация, содержащаяся в тех. паспортах, рекомендациях и настоящем документе, может незначительно различаться. Это обусловлено тем, что технологи компании постоянно работают над улучшением формул и методов применения наших материалов. Материалы по многим параметрам многократно превосходят минимально допустимые требования ГОСТов и стандартов, изготовлены из высококачественного импортного сырья прошедшего строгий входной контроль.