

**«ПОЛИКРОМ»**  
**Гидроизоляция конструкций и поверхностей**

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ**

**на проектирование и выполнение работ  
по гидроизоляции и антакоррозионной защите  
монолитных и сборных бетонных,  
железобетонных, металлических и деревянных  
конструкций и поверхностей.**

TP № 1/09-20

Минск, 2020

Технологический регламент на проектирование и выполнение работ по гидроизоляции и антакоррозионной защите монолитных, сборных бетонных, железобетонных, металлических, деревянных конструкций и других поверхностей.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ООО «ТехноПоликром Бел»



Э. А. Тинкильштейн

Т. В. Савицкая

Технологический регламент разработан:  
Главный технолог ООО «ТехноПоликром Бел»

Настоящий нормативный документ не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения  
ООО «ТехноПоликром Бел»

**СОДЕРЖАНИЕ**

1. ВВЕДЕНИЕ.....	4
2. НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.....	4
3. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА.....	4
4. КРАТКИЕ СВЕДЕНИЯ О МАСТИКЕ «ПОЛИКРОМ».....	4
5. КРАТКИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ.....	5
6. ОПИСАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ МАСТИКИ «ПОЛИКРОМ».....	5
7. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ МАСТИКИ «ПОЛИКРОМ».....	6
8. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ МАСТИКИ «ПОЛИКРОМ».....	6
9. ПОДГОТОВКА МАСТИКИ «ПОЛИКРОМ» ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ.....	7
10. ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫХ РАБОТ С ПРИМЕНЕНИЕМ МАСТИКИ «ПОЛИКРОМ».....	7
11. УХОД ЗА ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ И НАНЕСЕНИЕ ДЕКОРАТИВНОГО ПОКРЫТИЯ.....	8
12. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ.....	8
13. УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.....	8
14. ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА.....	9
15. МЕРОПРИЯТИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	9
ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ МАСТИКИ «ПОЛИКРОМ».....	16
ПРИЛОЖЕНИЕ 2. САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ МАСТИКИ «ПОЛИКРОМ»...	16
ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ПОЖАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ МАСТИКИ «ПОЛИКРОМ».....	17
ПРИЛОЖЕНИЕ 4. ТИПОВЫЕ УЗЛЫ (МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ МАСТИКИ НА УЗЛЫ И ПОВЕРХНОСТИ) .....	17
ПРИЛОЖЕНИЕ 5. ОСНОВНАЯ ЦВЕТОВАЯ ГАММА МАСТИКИ «ПОЛИКРОМ».....	20
ПРИЛОЖЕНИЕ 6. ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ МАСТИКИ «ПОЛИКРОМ».....	20

## 1. ВВЕДЕНИЕ

Данный технологический регламент является практическим руководством при проектировании и выполнении работ по гидроизоляции и антакоррозионной защите монолитных и сборных бетонных, железобетонных, металлических, деревянных конструкций и поверхностей, к которым предъявляются повышенные требования по водонепроницаемости и коррозионной стойкости.

Регламентируемые нормы разработаны с учетом последних научных достижений в области гидроизоляции и коррозионной стойкости строительных бетонных, железобетонных и металлических конструкций.

В составе регламента представлены следующие материалы: описание и руководство по использованию полимерной гидроизоляционной мастики «ПОЛИКРОМ» и ее модификаций, а также требования к элементам строительных конструкций и сооружений при их защите.

## 2. НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

При составлении данного регламента использована следующая нормативно-техническая документация:

Технические условия на «Мастику гидроизоляционную полимерную холодную» ТУ ВУ 192306895.001-2014, с изменениями №901086/01 от 02.09.2020

Технические условия на «Мастику гидроизоляционную полимерную холодную» ТУ ВУ 192306895.003-2020

Техническое свидетельство ТС 06.1434.20

ГОСТ 26589-94 Мастики кровельные и гидроизоляционные. Методы испытаний (п. 3.3; п. 3.4, метод Б; п. 3.5; п. 3.6; п. 3.9; п. 3.10; п. 3.12; п. 3.13)

ГОСТ 17537-72 Материалы лакокрасочные. Методы определения массовой доли летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ

ГОСТ 8420-74 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости

ГОСТ 1510-84 Нефть и нефтепродукты. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

СТБ 11.4.01-95 ССПБ. Легковоспламеняющиеся и горючие жидкости. Обеспечение пожарной безопасности при хранении, перемещении и применении на промышленных предприятиях

ГОСТ 12.1.004-91 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.4.011-89 ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 4333-87 Нефтепродукты. Методы определения температур вспышки и воспламенения в открытом тигле

ГОСТ 5799-78 Фляги для лакокрасочных материалов. Технические условия

ГОСТ 9980.4-86Е Материалы лакокрасочные. Маркировка

ГОСТ 12730.2-78 Бетоны. Метод определения влажности

## 3. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА

Настоящий технологический регламент распространяется на проектирование и выполнение работ, направленных на повышение гидроизоляционной способности и коррозийной стойкости металлических, деревянных, бетонных и железобетонных поверхностей и конструкций, зданий и сооружений гражданского и промышленного назначения, объектов транспортной инфраструктуры, сооружений гидротехнического назначения, объектов ГО и ЧС, трубопроводов, с применением мастики гидроизоляционной полимерной «ПОЛИКРОМ».

## 4. КРАТКИЕ СВЕДЕНИЯ О МАСТИКЕ «ПОЛИКРОМ»

Мастика гидроизоляционная полимерная «ПОЛИКРОМ» (далее по тексту – мастика) относится к новому классу антакоррозийных и гидроизоляционных материалов на основе полимера и имеет несколько модификаций:

«ПОЛИКРОМ-ЖБ» - применяется для гидроизоляции бетонных поверхностей и бетонных конструкций.

«ПОЛИКРОМ-М» - применяется для гидроизоляции металлических конструкций и трубопроводов (газопроводов, водопроводов, теплотрасс, канализации).

«ПОЛИКРОМ-Д» - применяется для гидроизоляции конструкций, поверхностей и элементов из дерева.

«ПОЛИКРОМ-УЛЬТРА» - применяется для гидроизоляции фундамента, стен подвала, помещений с повышенной влажностью, стыков, примыканий, швов, повышения антакоррозийной защиты монолитных и сборных бетонных, железобетонных, деревянных, металлических конструкций и заглубленных металлических емкостей.

Мастика гидроизоляционная полимерная холодная (марка МПХ) «ПОЛИКРОМ» выпускается по техническим условиям. Технические условия ТУ BY 192306895.001-2014 «Мастика гидроизоляционная полимерная «ПОЛИКРОМ». Это современный высокотехнологичный полимерный гидроизоляционный материал, который относится к однокомпонентный холодной мастике.

Обладает высокими физико-механическими показателями, техническими характеристиками и стойкими эксплуатационными свойствами не доступными для других гидроизоляционных мастик.

Мастика создана на основе полимеров, содержащая неотверждающиеся органические растворители.

Прошла испытания и получила положительные заключения в сертифицированных лабораториях Республики Беларусь и Российской Федерации.

Положительные отзывы о высокоеффективных свойствах дали проектные организации Республики Беларусь и Российской Федерации. Это дает возможность применять мастику по широкому перечню работ, услуг и использовать при строительно-монтажных, ремонтно-восстановительных работах различного вида и назначения, вносить в проектные разработки при проектировании.

## 5. КРАТКИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

Разработчиком и первым производителем мастики гидроизоляционной полимерной холодной является производственная компания ООО «Полимер ДВ» Российской Федерации Дальнего Востока.

Компания динамично развивается, имеет современную производственную базу и собственный исследовательский центр, что позволяет осуществлять постоянный контроль качества, непрерывно совершенствовать существующие образцы продукции и заниматься разработками материалов и технологий вос требованных в будущем. ООО «Полимер ДВ» сотрудничает с ведущими строительными и проектными институтами России, зарекомендовал себя на рынке строительной индустрии как надёжный и стабильный партнёр.

Основное направление деятельности компании: разработка и дальнейшее внедрение инновационных технологий в области строительства.

На сегодняшний день продукция ООО «Полимер ДВ» востребована во всех областях и направлениях строительной индустрии. Ведущим продуктом компании является продукция марки «ПОЛИКРОМ» - гидроизоляция и антакоррозионные покрытия на основе полимеров.

В 2014 году ООО «Полимер ДВ» открывает своё представительство в Республике Беларусь и регистрирует общество ООО «ТехноПоликром Бел». ООО «ТехноПоликром Бел» является производственной компанией и выпускает продукцию под маркой «ПОЛИКРОМ».

## 6. ОПИСАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ МАСТИКИ «ПОЛИКРОМ»

### 6.1. «ПОЛИКРОМ-ЖБ»

Описание:

текучая однокомпонентная полимерная смесь, шоколадного или светло-серого цвета; состоит из\*: полимеры, ксилол нефтяной, диоктилфталат, мел гидрофобный, пигменты

\* Допускается применение других компонентов для производства мастики «ПОЛИКРОМ» при лабораторном подтверждении её свойств и качества.

Назначение:

Окрасочная гидроизоляция бетонных поверхностей и конструкций, поверхностей и штукатурных слоев, выполненных из цементно-песчаного раствора марки М150 и выше.

6.2. «ПОЛИКРОМ-М»

Описание:

текучая однокомпонентная полимерная смесь;

состоит из\*: полимеры, ксиол нефтяной, диоктилфталат, мел гидрофобный, пигменты, антисептические добавки

\* Допускается применение других компонентов для производства мастики «ПОЛИКРОМ» при лабораторном подтверждении её свойств и качества.

Назначение:

Окрасочная гидроизоляция металлических поверхностей и конструкций, трубопроводов (газопроводов, водопроводов, теплотрасс, канализации, заглубленных емкостей).

6.3. «ПОЛИКРОМ-Д»

Описание:

текучая однокомпонентная полимерная смесь;

состоит из\*: полимеры, ксиол нефтяной, диоктилфталат, мел гидрофобный, пигменты, антисептические добавки

\* Допускается применение других компонентов для производства мастики «ПОЛИКРОМ» при лабораторном подтверждении её свойств и качества.

Назначение:

Окрасочная гидроизоляция конструкций, поверхностей и элементов из дерева.

Внимание! Основная цветовая гамма мастики «ПОЛИКРОМ» состоит из двадцати четырёх цветов (Приложение 5). На основании заказа, по согласованию с производителем мастика «ПОЛИКРОМ» может выпускаться любого цвета (пигментация органическими красителями).

6.4 «ПОЛИКРОМ-УЛЬТРА»

Описание:

неотверженная мастика представляет собой однородную вязкую массу;

является однокомпонентным материалом, изготовленным из смеси полимера, наполнителя, растворителя и технологических добавок.

Назначение:

Относится к обмазочной гидроизоляции с высокими гидроизоляционными свойствами по бетону, металлу, дереву и другим поверхностям.

Мастика «ПОЛИКРОМ-УЛЬТРА» разработана для применения на объектах, конструкции которых находятся в местах постоянной высокой влажности и для узлов, стыков и примыканий, которые представляют наиболее уязвимый участок проникновения влаги, и агрессивных соединений.

## 7. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ МАСТИКИ «ПОЛИКРОМ»

- для ремонта (гидроизоляции) металлических, асбестоцементных, полимерных рулонных и безрулонных кровель, примыканий кровель к стенам и стоякам с последующей защитой от УФ излучения; \*
- для гидроизоляции бетонных и кирпичных стен, санузлов, фундаментов, подвалов;
- для наружной гидроизоляции бассейнов и резервуаров с технической водой;
- для защиты от агрессивных вод различных сооружений;
- для усиленной антикоррозийной гидроизоляции трубопроводов любого назначения (газопровод, водопровод, теплотрасса, канализация) надземных и подземных;
- для гидроизоляции мостов, путепроводов, тоннелей и любых подземных сооружений;
- для гидроизоляции деревянных конструкций, находящихся во влажной среде;
- для устройства мастичных слоев гидроизоляции строительных конструкций зданий и сооружений;
- для приклеивания рулонных гидроизоляционных (полимерных) материалов и стеклоткани на различные конструкции;
- антикоррозийная защита металлических конструкций, эксплуатирующихся в агрессивных средах;

- приклеивание листовых гидроизоляционных и теплоизоляционных материалов (пенополистирол, пеноплекс и др.) при выполнении работ по утеплению подвалов, цоколей при использовании клеевых смесей.

\* Защиту мастики от УФ-излучения производят путем окрашивания поверхности мастики после отверждения масляными или водоэмульсионными красками в два слоя.

## **8. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ МАСТИКИ «ПОЛИКРОМ»**

8.1. Перед применением мастики «ПОЛИКРОМ-ЖБ» поверхность бетонных и железобетонных штукатурных конструкций выровнять, срубить наплывы, выступающую арматуру, заделать раковины и углубления, выжечь масляные пятна, убрать весь строительный мусор и пыль.  
Внимание! Допускается нанесение мастики на невысушеннную, влажную, но не мокрую поверхность

8.2. Подготовка металлических поверхностей и трубопроводов перед применением мастики «ПОЛИКРОМ-М»:

- очистить поверхность механическим (обработка механизированным способом) или химическим (обезжиривание в органических растворителях, травление в кислотах) способом.
- очистить поверхность от пыли и грязи при помощи ветоши, щетки, компрессора.
- удалить отслаивающуюся ржавчину и масляные пятна.

8.3. Подготовка деревянных поверхностей перед применением мастики «ПОЛИКРОМ-Д»:

8.4 Подготовка поверхности стыков, узлов, примыканий перед применением мастики «ПОЛИКРОМ-УЛЬТРА»:

- поверхность должна быть очищена от наплывов раствора, пыли, грязи, наледи, глубокие трещины заделаны, раствором, в глубокие устья шва установить уплотнительный жгут.

## **9. ПОДГОТОВКА МАСТИКИ «ПОЛИКРОМ» ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ**

Мастику поставляют в готовом к применению виде, не требующем подогрева, применяют при отсутствии атмосферных осадков и температуре окружающего воздуха не ниже - 20<sup>0</sup>C и не выше + 40<sup>0</sup>C с относительной влажностью окружающего воздуха не выше 70%.

Перед применением мастики ее следует тщательно перемешать строительным миксером до однородного состояния.

## **10. ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫХ РАБОТ С ПРИМЕНЕНИЕМ МАСТИКИ «ПОЛИКРОМ»**

### **10.1. Мастика «ПОЛИКРОМ-ЖБ»:**

- на подготовленное основание нанести мастику «ПОЛИКРОМ» механическим (применяется безвоздушный метод распыления при помощи бескомпрессорной машины) или ручным (с помощью кисти, валика) способом в два слоя.
- 1-й слой адгезирует с поверхностью, заполняя все поры и микротрещины, полимеризуется в нём (отвердевает) в течении от 1-го до 2-х часов в зависимости от температуры окружающей среды (при температуре окружающего воздуха плюс 5<sup>0</sup> C через 1 час, при температуре окружающего воздуха минус 20<sup>0</sup> C через 2 часа). По истечении времени полимеризации 1 слоя, наносится 2-ой слой, образуя единое монолитное покрытие толщиной от 0,15 до 0,35 мм.
- отвердение образующейся плёнки должно происходить при отсутствии атмосферных осадков.
- время сушки каждого слоя толщиной не более 0,3 мм – не менее 1 ч.
- норма расхода мастики «ПОЛИКРОМ-ЖБ» при нанесении в два слоя на один квадратный метр поверхности составляет от 0,3 до 0,5 кг и зависит от состояния обрабатываемой поверхности.

### **10.2. Мастика «ПОЛИКРОМ-М»:**

- на подготовленное основание нанести мастику «ПОЛИКРОМ» механическим (применяется безвоздушный метод распыления при помощи бескомпрессорной машины) или ручным (с помощью кисти, валика) способом в два слоя.

- 1-й слой адгезирует с поверхностью в течении от 30 минут до 1-го часа в зависимости от температуры окружающей среды (при температуре окружающего воздуха плюс 5<sup>0</sup> С через 1 час, при температуре окружающего воздуха минус 20<sup>0</sup> С через 2 часа). По истечении времени полимеризации 1 слоя, наносится 2-ой слой, образуя единое монолитное покрытие толщиной от 0,15 до 0,2 мм.
- отвердение образующейся плёнки должно происходить при отсутствии атмосферных осадков.
- время сушки каждого слоя толщиной не более 0,2 мм – не менее 1 ч.
- норма расхода мастики «ПОЛИКРОМ-М» при нанесении в два слоя на один квадратный метр поверхности составляет от 0,3 до 0,4 кг.

#### 10.3. Мастика «ПОЛИКРОМ-Д»:

- на подготовленное основание нанести мастику «ПОЛИКРОМ» механическим (применяется безвоздушный метод распыления при помощи бескомпрессорной машины) или ручным (с помощью кисти, валика) способом в два слоя.
- 1-й слой адгезирует с поверхностью, заполняя все поры и микротрещины, полимеризуется в нём (отвердевает) в течении от 1-го до 2-х часов в зависимости от температуры окружающей среды (при температуре окружающего воздуха плюс 5<sup>0</sup> С через 1 часа, при температуре окружающего воздуха минус 20<sup>0</sup> С через 2 часа). По истечении времени полимеризации 1-го слоя, наносится 2-ой слой, образуя единое монолитное покрытие толщиной от 0,15 до 0,2 мм.
- отвердение образующейся плёнки должно происходить при отсутствии атмосферных осадков.
- время сушки каждого слоя толщиной не более 0,3 мм – не менее 1 ч.
- норма расхода мастики «ПОЛИКРОМ-Д» при нанесении в два слоя на один квадратный метр поверхности составляет от 0,3 до 0,5 кг.

#### 10.4. Мастика «ПОЛИКРОМ-УЛЬТРА»:

- на подготовленную поверхность основания, узлов, стыков, примыканий мастику «ПОЛИКРОМ-УЛЬТРА» наносят ручным методом с помощью шпателя или кисти в 2 слоя:
  - 1-й слой адгезирует с поверхностью, заполняет поры, трещины полимеризуется в течении 1 часа в зависимости от температуры окружающей среды (при температуре окружающего воздуха 5<sup>0</sup> С полимеризация происходит в течении 1 часа, при температуре минус 20<sup>0</sup> С через 2 часа). По истечении времени полимеризации 1-го слоя, наносится 2-ой слой, образуя сплошное покрытие толщиной 0,6-0,7 мм.
- При выполнении работ гидроизоляции утепляемого фундамента, цоколя здания, мастику наносят сплошным слоем с последующим приклеиванием на поверхность нанесенного 2-го слоя мастики утеплителя (кроме пенопласта).
  - при нанесении мастики не допускается образования пустот и вздутий.
  - норма расхода мастики «ПОЛИКРОМ-УЛЬТРА» зависит от состояния гидроизолируемой поверхности и составляет 1,2 кг на 1 м<sup>2</sup>.

**Внимание!** Нанесение мастики «ПОЛИКРОМ» должно производиться равномерно по всей поверхности, без пропусков. Нанесение мастики «ПОЛИКРОМ» производится при температуре окружающего воздуха от минус 20 до плюс 40 °С. Работы с использованием мастики «ПОЛИКРОМ» возможны как на этапе нового строительства, так и в процессе проведения ремонтных работ.

## 11. УХОД ЗА ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ И НАНЕСЕНИЕ ДЕКОРАТИВНОГО ПОКРЫТИЯ

Мастика «ПОЛИКРОМ» нанесённая на поверхность может являться финишным слоем и не требует дополнительной обработки и ухода. При нанесении на поверхность обработанную мастикой «ПОЛИКРОМ» декоративного покрытия следует учитывать рекомендации производителя декоративного покрытия в области адгезионных свойств основания под покрытие.

## 12. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ

Работы по устройству или восстановлению гидроизоляции с применением мастики «ПОЛИКРОМ» должны осуществляться в строгом соответствии с Технологическим регламентом на проектирование и

выполнение работ по гидроизоляции и антакоррозионной защите монолитных и сборных бетонных, железобетонных, металлических и деревянных конструкций и поверхностей, узлов, стыков, примыканий.

Основным методом контроля качества выполненных работ по устройству или восстановлению гидроизоляции является измерение повышения водонепроницаемости ускоренным методом неразрушающего контроля в соответствии с действующими нормативными документами. Замеры необходимо осуществлять до начала гидроизоляционных работ и после их окончания, (но не ранее отвердевания 2-го слоя мастики «ПОЛИКРОМ»).

Дополнительным методом контроля качества выполненных работ может служить определение повышения прочности на сжатие ускоренным методом неразрушающего контроля в соответствии с действующими нормативными документами .

Все измерения фиксируются в журнале технического контроля.

## 13. УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Мастику упаковывают в металлические емкости различной вместимости с герметично закрывающимися металлическими крышками. Степень заполнения тары с учетом коэффициента объемного расширения при возможных перепадах температуры – не более 90% от ее объема.

Маркировка содержится на ярлыке, наклеенном на емкость с мастикой, и включает следующую информацию:

- товарный знак,
- наименование и адрес предприятия-изготовителя,
- наименование и марку продукции,
- область применения,
- состав,
- дату изготовления,
- дату фасовки,
- номер партии,
- срок хранения,
- вес нетто (кг),
- обозначение технических условий,
- расход.

На каждой единице транспортной тары наносится знак опасности «Легковоспламеняющаяся жидкость» — по ГОСТ 19433-88 (чертеж 3), класс опасности 3; классификационный шифр 3313.

Гарантийный срок хранения мастики «ПОЛИКРОМ» составляет 12 (двенадцать) месяца с даты производства при условии ненарушенной герметичности заводской упаковки. Мастика «ПОЛИКРОМ» должна храниться в условиях, обеспечивающих защиту от воздействия влаги и солнца: в плотно закрытой таре в складских помещениях, под навесом в местах, защищенных от воздействия прямых солнечных лучей и на расстоянии не ближе 4 м от нагревательных и отопительных приборов.

Транспортирование допускается всеми видами транспорта.

## 14. ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

ООО «ТехноПоликром Бел» гарантируют соответствие мастик «ПОЛИКРОМ» Техническим Условиям ТУ ВУ 192306895.001-2014, мастики «ПОЛИКРОМ-УЛЬТРА» ТУ ВУ 192306895.003-2020, а также всем современным стандартам. Компания гарантирует, что мастика «ПОЛИКРОМ» содержит все компоненты в их соответствующей пропорции.

Применение мастики «ПОЛИКРОМ» должно осуществляться в строгом соответствии с Технологическим регламентом на проектирование и Технологической картой на выполнение работ по гидроизоляции и антакоррозионной защите монолитных и сборных бетонных, железобетонных, металлических и деревянных конструкций и поверхностей.

## 15. МЕРОПРИЯТИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ \*

Вскрывать металлическую тару с находящейся в ней мастикой «ПОЛИКРОМ» следует инструментом, не вызывающим при ударе о тару искру. Не должно быть источников открытого огня и искрения в радиусе 50 м.

При применении мастики «ПОЛИКРОМ» содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать предельно допустимых концентраций, регламентируемых действующими санитарными нормами, правилами и гигиеническими нормативами.

Определение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны следует проводить по утвержденным методикам измерений. Периодичность контроля устанавливается не реже одного раза в квартал.

Лица, занятые производством и применением мастик, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по и проходить обязательные медицинские осмотры согласно действующими санитарными нормами, правилами и гигиеническими нормативами.

\* Мастика, прошедшая полимеризацию на поверхности конструкций и отверждение при наличии пламени не воспламеняется и горение не поддерживает и относится к группе воспламеняемости В1 и распространению пламени РП1.

### ПРИЛОЖЕНИЕ 1

#### ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ МАСТИКИ «ПОЛИКРОМ»

Наименование объекта испытаний (показатели, технические требования)	Обозначение ТНПА, устанавливающего требования		Нормированное значение	Фактическое значение показателя для образцов	Вывод о соответствии требованиям ТНПА		
	к продукции	к методу испытаний					
	1	2	3	4	5	6	
<b>Мастика полимерная «ПОЛИКРОМ-ЖБ»</b>							
Однородность	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.17	Отсутствие комков нерастворенного полимера и посторонних включений	<b>Мастика однородная без комков и посторонних включений.</b>		Соотв.	
Массовая доля нелетучих веществ, %	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.3, ГОСТ 17537-72 п.1.1	Не менее 50,0	<b>51,5</b>		Соотв.	
Условная вязкость, с (диаметр сопла 6мм)	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.4, ГОСТ 8420-74	Не менее 50	<b>51</b>		Соотв.	
Время высыхания до степени 3, ч	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.5, ГОСТ 19007-73	Не более 24	<b>1</b>		Соотв.	
Прочность сцепления с основанием, МПа	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.8, ГОСТ 26589-94 п.3.4	Не менее 0,30	<b>2,03</b> характер отрыва по бетону		Соотв.	
Прочность на сдвиг kleевого соединения, кН/м	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.9, ГОСТ 26589-94 п.3.6	-	<b>7,3</b>		-	
Прочность связи между слоями, МПа	СТБ 1262-2001	ГОСТ 26589-94 п.3.5	-	<b>0,21</b>		-	

1	2	3	4	5	6
Условная прочность при растяжении, МПа	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.11, ГОСТ 26589-94 п.3.3	Не менее 0,20	1,87	Соотв.
Относительное удлинение при растяжении, %	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.11, ГОСТ 26589-94 п.3.3	Не менее 150	730	Соотв.
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.12, ГОСТ 26589-94 п.3.9	Не более 2,0	0,52	Соотв.
Гибкость на брусе с закруглением R=5мм, при температуре -30°C	СТБ 1262-2001 п.4.2.1 табл.2	СТБ 1262-2001 п.7.13, ГОСТ 26589-94 п.3.12	Отсутствие трещин	<b>Трещины отсутствуют</b>	Соотв.
Теплостойкость при температуре 90°C в течение 5 ч	СТБ 1262-2001 п.4.2.2	СТБ 1262-2001 п.7.14, ГОСТ 26589-94 п.3.13	На поверхности отсутствуют вздутия и потеки Увеличение длины образца не более 3,0%	<b>Потеки и вздутия отсутствуют</b> <b>1,0</b>	Соотв.
Водонепроницаемость при давлении: - 0,001 МПа в течение 72 ч - 0,03 МПа в течение 10 мин	СТБ 1262-2001 п.4.2.3	СТБ 1262-2001 п.7.15, ГОСТ 26589-94 п.3.10	Отсутствие воды на поверхности	<b>Протечки воды не обнаружены</b> <b>Протечки воды не обнаружены</b>	Соотв.
Температура размягчения, °C	СТБ 1262-2001	СТБ 1262-2001 п.7.2, ГОСТ 11506-73	-	158	-
Глубина проникновения иглы при 25 °C, мм <sup>-1</sup>	СТБ 1262-2001	ГОСТ 11501-78	-	48	-
Условная светостойкость (изменение коэффициента диффузного отражения), %	-	ГОСТ 21903-76 Метод 2	-	-	-
-черная			-	7,0	-
-серая			-	3,3	-
-желтая			-	4,5	-
-белая			-	3,1	-
Стойкость к воздействию агрессивных сред. Выдержка в течение 7 суток при температуре 23 (+-2) °C	-	СТБ 1262-2001 п. 7.18, ГОСТ 9.030-74 метод В, ГОСТ 26589-34 п. 3.3	-	-	-
-5% р-р NaOH, потеря массы, %			-	0,95	-
-5% р-р NaCL, потеря массы, %			-	0,73	-
-масло машинное, потеря массы, %			-	0,77	-

1	2	3	4	5	6
<b>Мастика полимерная «ПОЛИКРОМ-М»</b>					
Однородность	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.17	Отсутствие комков нерастворенного полимера и посторонних включений	<b>Мастика однородная без комков и посторонних включений.</b>	Соотв.
Массовая доля нелетучих веществ, %	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.3, ГОСТ 17537 72 п.1.1	Не менее 50,0	<b>51,5</b>	Соотв.
Условная вязкость, с (диаметр сопла 6мм)	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.4, ГОСТ 8420-74	Не менее 50	<b>51</b>	Соотв.
Время высыхания до степени 3, ч	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.5, ГОСТ 19007-73	Не более 24	<b>1</b>	Соотв.
Прочность сцепления с основанием, Мпа	СТБ 1262-2001	СТБ 1262-2001 п.7.8, ГОСТ 26589 94 п.3.4	-	<b>2,22</b> <i>Характер отрыва по ма-стике/клею</i>	-
Прочность на сдвиг kleевого соединения, кН/м	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.9, ГОСТ 26589 94 п.3.6	-	<b>7,2</b>	-
Прочность связи между слоями, МПа	СТБ 1262-2001	ГОСТ 26589-94 п.3.5	-	<b>0,21</b>	-
Условная прочность при растяжении, МПа	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.11, ГОСТ 26589 94 п.3.3	Не менее 0,20	<b>1,93</b>	Соотв.
Относительное удлинение при растяжении, %	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.11, ГОСТ 26589 94 п.3.3	Не менее 150	<b>730</b>	Соотв.
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.12, ГОСТ 26589 94 п.3.9	Не более 2,0	<b>0,52</b>	Соотв.
Гибкость на брусе с закруглением R=5мм, при температуре -30 <sup>0</sup> C	СТБ 1262-2001 п.4.2.1 табл.2	СТБ 1262-2001п.7.13, ГОСТ 26589 94 п.3.12	Отсутствие трещин	<b>Трешины отсутствуют</b>	Соотв.
Теплостойкость при температуре 90 <sup>0</sup> C в течение 5 ч	СТБ 1262-2001 п.4.2.2	СТБ 1262-2001 п.7.14, ГОСТ 26589 94 п.3.13	На поверхности отсутствуют вздутия и потеки	<b>Потеки и вздутия отсутствуют</b>	Соотв.
			Увеличение длины образца не более 3,0%	<b>0,6</b>	
Водонепроницаемость при давлении: - 0,001 МПа в течение 72 ч - 0,03 МПа в течение 10 мин	СТБ 1262-2001 п.4.2.3	СТБ 1262-2001 п.7.15, ГОСТ 26589 94 п.3.10	Отсутствие воды на поверхности	<b>Протечки воды не обнаружены</b> <b>Протечки воды не обнаружены</b>	Соотв.

1	2	3	4	5	6
Температура размягчения, °C	СТБ 1262-2001	СТБ 1262-2001 п.7.2, ГОСТ 11506-73	-	157	-
Глубина проникновения иглы при 25 °C, мм <sup>-1</sup>	СТБ 1262-2001	ГОСТ 11501-78	-	55	-
Сплошность покрытия: пробой, кВ		СТБ 1684-2006 п. 6.10	-		
- толщина покрытия 0,5 мм			-	<i>Напряжение 2,5 кВ – пробой отсутствует</i>	-
- толщина покрытия 0,7 мм			-	<i>Напряжение 3,5 кВ – пробой отсутствует</i>	-

1	2	3	4	5	6
<b>Мастика полимерная «ПОЛИКРОМ-Д»</b>					
Однородность	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.17	Отсутствие комков нерастворенного полимера и посторонних включений	<b>Мастика однородная без комков и посторонних включений.</b>	Соотв.
1	2	3	4	5	6
Массовая доля нелетучих веществ, %	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.3, ГОСТ 17537-72 п.1.1	Не менее 50,0	52,4	Соотв.
Условная вязкость, с (диаметр сопла 6мм)	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.4, ГОСТ 8420-74	Не менее 50	51	Соотв.
Время высыхания до степени 3, ч	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.5, ГОСТ 19007-73	Не более 24	2	Соотв.
Прочность сцепления с основанием, МПа	СТБ 1262-2001	ГОСТ 28574 2014 п.5	-	1,98 <i>Характер отрыва по ма-стике/клею</i>	-
Прочность на сдвиг клеевого соединения, кН/м	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.9, ГОСТ 26589-94 п.3.6	-	6,9	-
Прочность связи между слоями, МПа	СТБ 1262-2001	ГОСТ 26589-94 п.3.5	-	0,22	-
Условная прочность при растяжении, МПа	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.11, ГОСТ 26589-94 п.3.3	Не менее 0,20	1,77	Соотв.
Относительное удлинение при растяжении, %	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.11, ГОСТ 26589-94 п.3.3	Не менее 150	904	Соотв.

1	2	3	4	5	6
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.12, ГОСТ 26589-94 п.3.9	Не более 2,0	0,6	Соотв.
Гибкость на брусе с закруглением R=5мм, при температуре -30°C	СТБ 1262-2001 п.4.2.1 табл.2	СТБ 1262-2001п.7.13, ГОСТ 26589-94 п.3.12	Отсутствие трещин	<b>Трещины отсутствуют</b>	Соотв.
Теплостойкость при температуре 90°C в течение 5 ч	СТБ 1262-2001 п.4.2.2	СТБ 1262-2001 п.7.14, ГОСТ 26589-94 п.3.13	На поверхности отсутствуют вздутия и потеки Увеличение длины образца не более 3,0%	<b>Потеки и вздутия отсутствуют</b> <b>0,9</b>	Соотв.
Водонепроницаемость при давлении: - 0,001 МПа в течение 72 ч - 0,03 МПа в течение 10 мин	СТБ 1262-2001 п.4.2.3	СТБ 1262-2001 п.7.15, ГОСТ 26589-94 п.3.10	Отсутствие воды на поверхности	<b>Протечки воды не обнаружены</b> <b>Протечки воды не обнаружены</b>	Соотв.
Температура размягчения, °C	СТБ 1262-2001	СТБ 1262-2001 п.7.2, ГОСТ 11506-73	-	134	-
Глубина проникновения иглы при 25 °C, mm <sup>-1</sup>	СТБ 1262-2001	ГОСТ 11501-78	-	61	-

1	2	3	4	5	6
<b>Мастика полимерная «ПОЛИКРОМ-УЛЬТРА»</b>					
Однородность	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.17	Отсутствие комков нерастворенного полимера и посторонних включений	<b>Мастика однородная без комков и посторонних включений.</b>	Соотв.
Массовая доля нелетучих веществ, %	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.3, ГОСТ 17537-72 п.1.1	Не менее 50,0	52	Соотв.
Условная вязкость, с (диаметр сопла 6мм)	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.4, ГОСТ 8420-74	Не менее 50	58	Соотв.
Время высыхания до степени 3, ч	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.5, ГОСТ 19007-73	Не более 24	<b>от 30 минут до 2 часов</b>	Соотв.
Прочность сцепления с основанием, Мпа - бетон - металл	СТБ 1262-2001	ГОСТ 28574-2014 п.5	Не менее 0,3 -	2 2,2	-
Прочность сцепления с kleевым основанием, МПа	-	ГОСТ 28574-2014 п. 5	-	0,72	-

1	2	3	4	5	6
Условная прочность при растяжении, МПа	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.11, ГОСТ 26589-94 п.3.3	Не менее 0,20	2,4	Соотв.
Относительное удлинение при растяжении, %	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.11, ГОСТ 26589-94 п.3.3	Не менее 150	600	Соотв.
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе	СТБ 1262-2001 п.4.2 табл.1	СТБ 1262-2001 п.7.12, ГОСТ 26589-94 п.3.9	Не более 2,0	0,4	Соотв.
Гибкость на брусе с закруглением R=5мм, при температуре -30°C	СТБ 1262-2001 п.4.2.1 табл.2	СТБ 1262-2001п.7.13, ГОСТ 26589-94 п.3.12	Отсутствие трещин	<b>Трещины отсутствуют</b>	Соотв.
Теплостойкость при температуре 90°C в течение 5 ч	СТБ 1262-2001 п.4.2.2	СТБ 1262-2001 п.7.14, ГОСТ 26589-94 п.3.13	На поверхности отсутствуют вздутия и потеки	<b>Потеки и вздутия отсутствуют</b>	Соотв.
- увеличение длины образца после испытания, %			Увеличение длины образца не более 3,0%	0,4	
Теплостойкость при температуре 120°C в течение 5 ч		ГОСТ 26589-94 п.3.13		<b>Потеки и вздутия отсутствуют</b>	
- увеличение длины образца после испытания, %		ГОСТ 26589-94 п.3.13		0,4	
Теплостойкость при температуре 200°C в течение 10 мин				<b>Потеки и вздутия отсутствуют</b>	
- увеличение длины образца после испытания, %				0,6	
Водонепроницаемость при давлении: - 0,001 МПа в течение 72 ч - 0,03 МПа в течение 10 мин	СТБ 1262-2001 п.4.2.3	СТБ 1262-2001 п.7.15, ГОСТ 26589-94 п.3.10	Отсутствие воды на поверхности	<b>Протечки воды отсутствуют</b>	Соотв.
Сплошность покрытия: пробой, кВ - толщина покрытия 0,9-1,3 мм (праймер + 2 слоя мастики)	СТБ 1262-2001	СТБ 1684-2006 п.6.10		<b>Напряжение 15,0 кВ – пробой покрытия отсутствует</b>	Соотв.
- толщина покрытия 1,3-2,0 мм (праймер +3 слоя мастики)				<b>Напряжение более 15,0 кВ – пробой покрытия</b>	
				<b>Напряжение 20,0-23,0 кВ – пробой покрытия отсутствует</b>	
				<b>Напряжение более 23,0 кВ – пробой покрытия</b>	

1	2	3	4	5	6
Стойкость к воздействию химических сред в течении 14 суток					
- 20% р-р NaOH					
Условия прочность при растяжении, Мпа					
изменение показателя, %		СТБ 1262-2001 п. 7.18, ГОСТ 9.030-74 метод В, ГОСТ 26589-94 п. 3.3	-	2,22	
Относительное удлинение при растяжении, %			-	-9,1	
изменение показателя, %			-	624	
- 20% р-р H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>			-	-8,7	
Условия прочность при растяжении, Мпа			-	2,18	
изменение показателя, %		СТБ 1262-2001 п. 7.18, ГОСТ 9.030-74 метод В, ГОСТ 26589-94 п. 3.3	-	-9,9	
Относительное удлинение при растяжении, %			-	667	
изменение показателя, %			-	-5,1	
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	-	ГОСТ 30108-94 МВИ 115-94	-	34,2 +17,1	

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

### САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ МАСТИКИ «ПОЛИКРОМ»

№ п/п	Наименование показателя	Ед. изм.	Нормативное значение
1. Органолептические показатели:			
1.1	Мастика полимерная гидроизоляционная тёмно-серого цвета**	-	-
1.2	Запах образца	балл	1
2. Миграция вредных веществ в воздушную среду:			
2.1	Формальдегид	МГ/М <sup>3</sup>	0,008
2.2	Ацетон	МГ/М <sup>3</sup>	<0,175
2.3	Диоктилфталат	МГ/М <sup>3</sup>	<0,02
2.4	Ксилол	МГ/М <sup>3</sup>	<0,1
2.5	Бензол	МГ/М <sup>3</sup>	<0,005
2.6	Толуол	МГ/М <sup>3</sup>	<0,30

\*\* На основании заказа, по согласованию с производителем, мастика «ПОЛИКРОМ» может выпускаться любого цвета (пигментация органическими красителями).

**ПРИЛОЖЕНИЕ 3****ПОЖАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ МАСТИКИ «ПОЛИКРОМ»**

Наименование показателя	Нормативное значение
Группа горючести	Г1 (слабогорючие)
Группа воспламеняемости	В1 (трудновоспламеняющиеся)
Группа распространения пламени	РП1 (не распространяющиеся)

**ПРИЛОЖЕНИЕ 4****ТИПОВЫЕ УЗЛЫ  
МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ МАСТИКИ НА УЗЛЫ И ПОВЕРХНОСТИ****Гидроизоляция шва мастикой ПОЛИКРОМ-УЛЬТРА Рис. 1**

Мастика наносится на поверхность ручным способом:

- шпателем, маховой квадратной волосяной кистью.

- Мастика «ПОЛИКРОМ-УЛЬТРА» разработана для применения на строительных конструкциях, которые подвержены постоянному воздействию грунтовых вод и наиболее уязвимых для проникновения воды **узлах, стыках, швах, примыканиях** с целью исключения капиллярного подсоса и гидростатического напора.

В случае, когда невозможно полное обеспыливание гидроизолируемой поверхности, основание обрабатывают праймером приготовленным из самой мастики «ПОЛИКРОМ-УЛЬТРА». Праймер готовят путем добавления в мастику 5 процентов компонентного растворителя поставляемого вместе с мастьюкой (или растворителя Р-4) в расчете на 1 кг массы.

Праймер необходим в отдельных случаях для:

- 1) подготовки основания защищаемой поверхности для повышения адгезии с основной мастьюкой;
- 2) экономии основного гидроизоляционного материала;
- 3) укрепления поверхности;
- 4) сокращения времени на последующие работы за счет более быстрой полимеризации и высыхания (не более 5 минут), что значительно позволяет экономить время и срок проведения ремонтных работ;
- 5) сокращения затрат на эксплуатацию оборудования и механизмов.

- Герметизация шва производится шпателем или кистью, мастика должна быть сцеплена по всему шву с жестким основанием, глубина заполнения устья шва в два слоя 0,6-0,7 мм, ширина от кромок шва 25 мм.

Для ограничения глубины слоя мастики в шов устанавливают уплотнительный жгут (типа Вилатерм или др.)

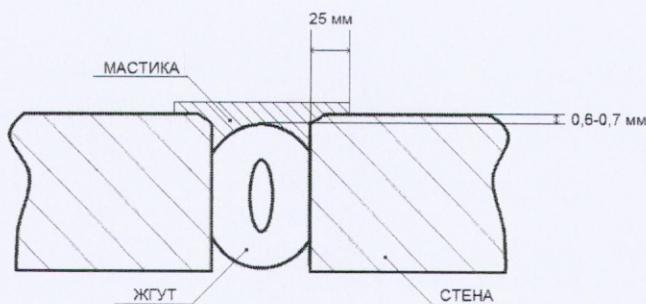


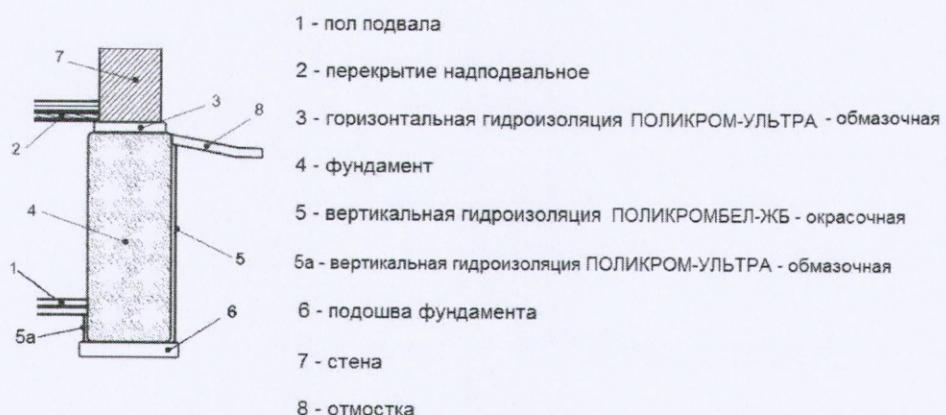
Рис. 1

Второй слой допускается наносить в зависимости от температуры воздуха в течении 1 часа.

При заполнении шва не допускается образования пустот, мастика должна заполнять все полости и плоскости примыкания к шву Рис. 1.

По окончанию работы должна получиться уплотненная гидроизоляционная «лента».

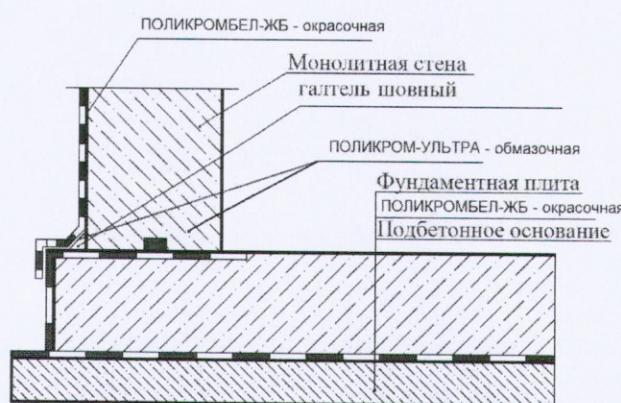
### Устройство гидроизоляции в здании с подвалом при отсутствии грунтовых вод Рис. 2



п. 3 Горизонтальная обмазочная изоляция 2 слоя толщиной 0,7 мм  
1 слой – 0,4 мм  
2 слой – 0,3 мм

п. 5 Вертикальная гидроизоляция толщиной 0,35 мм  
Праймер  
1 слой – 0,2 мм  
2 слой – 0,15 мм

### Гидроизоляция плитного фундамента Рис. 3



1. Поверхность очистить от загрязнений: пыли, грязи, масленых пятен, наледи.
2. На внешнюю поверхность стены и плиты нанести «ПОЛИКРОМБЕЛ-ЖБ» в 2 слоя толщиной - 0,35 мм.
3. В месте сопряжения стена-пол стык обработать обмазочной мастикой «ПОЛИКРОМ-УЛЬТРА» в 2 слоя с шириной покрытия выступая за края стыка полосой на 25 мм по горизонтали и вертикали и толщиной - 0,7 мм.
4. Обработку стыка (шва) мастикой «ПОЛИКРОМ-УЛЬТРА» необходимо выполнять после нанесения мастики «ПОЛИКРОМБЕЛ-ЖБ».
5. При качественно выполненных подготовительных работах поверхности по гидроизоляции стыка стены и плиты допускается исключить строительные работы по устройству галтели.

#### Гидроизоляция сборного ленточного фундамента Рис. 4



1. Поверхность очистить от пыли и грязи, цементных наплывов, выступающей арматуры, наледи, выжечь масленые пятна.
2. Обработать верх фундаментной подушки мастикой «ПОЛИКРОМ-УЛЬТРА» в 2 слоя толщиной каждого - 0,7 мм.
3. Обработать поверхность подбетонного основания в 2 слоя мастикой «ПОЛИКРОМБЕЛ-ЖБ» толщиной – 0,35 мм.
4. Произвести очистку швов от наплывов, пыли, грязи.
  - а) Поверхность блоков и швов обработать 1 слоем мастики «ПОЛИКРОМБЕЛ-ЖБ» толщиной 0,2 мм.
  - б) Швы между блоками и особенно шов стыка стены и фундаментной подушки обработать в 2 слоя мастикой «ПОЛИКРОМ-УЛЬТРА» толщиной – 0,7 мм.
  - в) Нанести 2-ой слой на поверхность стеновых блоков, толщиной – 0,15 мм.

#### Гидроизоляция кирпичного фундамента Рис. 5



1. Гидроизолируемую поверхность очистить от пыли, грязи и другого мусора. Заделать штукатурным раствором глубокие впадины в швах и стыках.
2. Выполнить отсечную гидроизоляцию по бетонному основанию мастикой «ПОЛИКРОМ-УЛЬТРА» между стеной и бетонным основанием в 2 слоя толщиной – 0,7 мм. Снаружи стык кирпичной стены и бетонной подушки выполнить мастикой «ПОЛИКРОМ-УЛЬТРА» в 2 слоя толщиной – 0,7 мм после нанесения на поверхность кирпичной стены 1-го слоя мастики «ПОЛИКРОМБЕЛ-ЖБ» толщиной – 0,2 мм.
3. Поверхность подбетонного основания перед стяжкой пола покрыть мастикой «ПОЛИКРОМБЕЛ-ЖБ» в 2 слоя толщина каждого слоя – 0,15 мм.
4. На подготовленную наружную кирпичную вертикальную поверхность наносят мастику «ПОЛИКРОМБЕЛ-ЖБ» в 2 слоя толщиной - 0,15-0,2 мм.
5. Горизонтальную поверхность кирпичной стены обрабатывают на высоту не менее 250 мм выше уровня земли.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 5

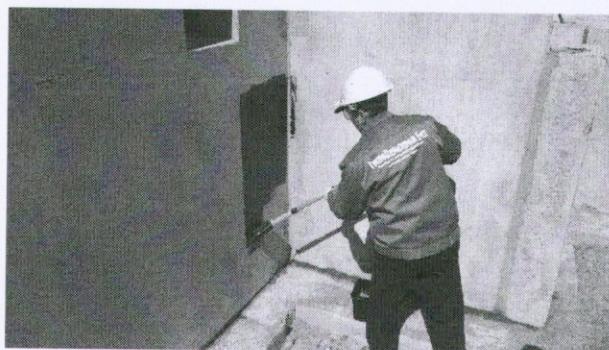
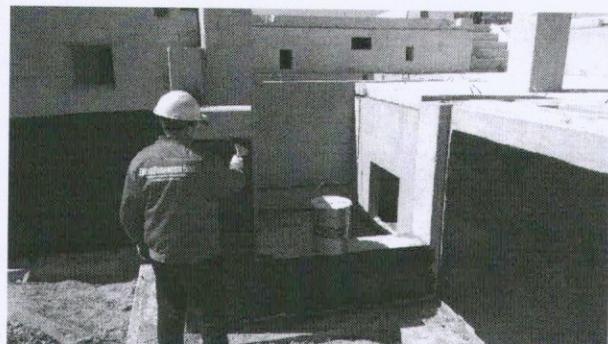
### ОСНОВНАЯ ЦВЕТОВАЯ ГАММА МАСТИКИ «ПОЛИКРОМ»

№ п/п	Наименование цвета	Образец	RAL CLASSIC
1	Белый		9010
2	Светло-серый		9018
3	Серый		9007
4	Чёрный		9011
5	Бордо		3003
6	Кадмий красный светлый		2005
7	Кадмий жёлтый средний		1018
8	Жёлто-зелёный		6018
9	Зелёный светлый		6029
10	Лазурно-голубой		5012
11	Кобальт синий		5015
12	Фиолетовый		5003
13	Фиолетово-розовый		4001
14	Сиена жжёная		8001
15	Охра красная		8023
16	Кадмий оранжевый		2010
17	Алый		2012
18	Рубиновый		4003
19	Розовый		3015
20	Бирюзовый		6033
21	Лимонный		1016
22	Церулеум		6019
23	Серо-зелёный		6021
24	Оливковый		1012

На основании заказа, по согласованию с производителем мастика «ПОЛИКРОМ» может выпускаться любого цвета (пигментация органическими красителями).

**ПРИЛОЖЕНИЕ 6****ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ МАСТИКИ «ПОЛИКРОМ»**

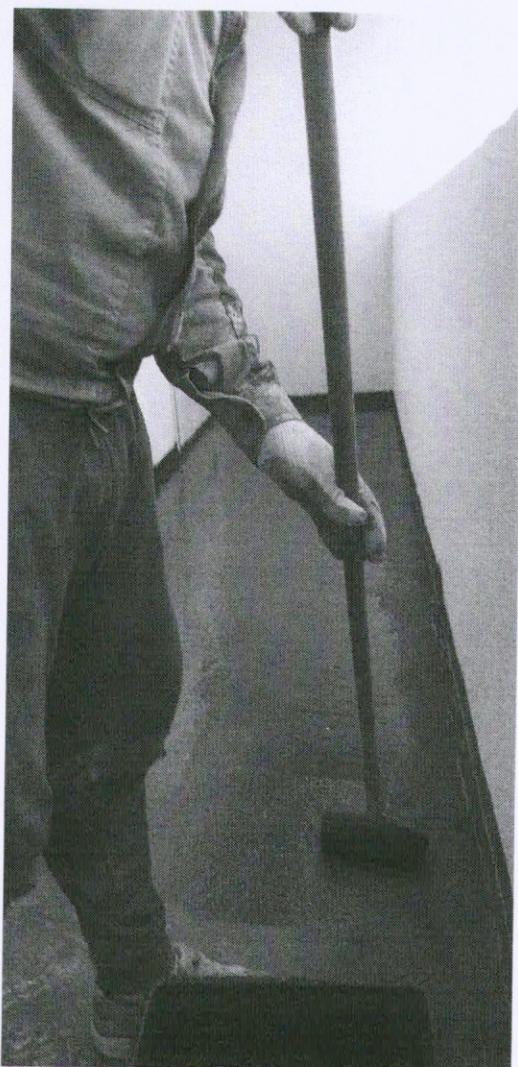
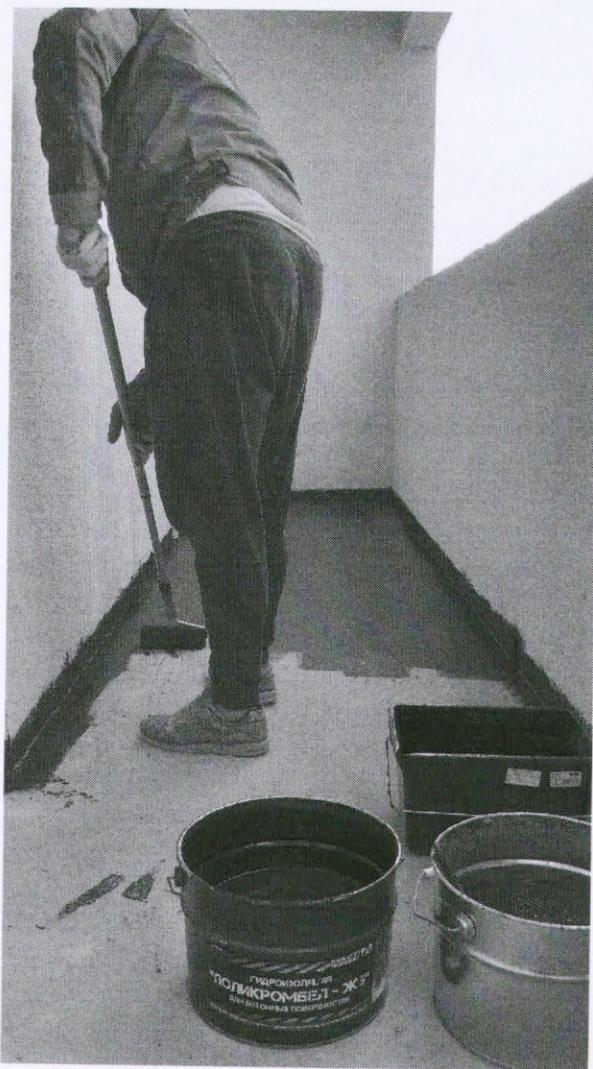
Применение мастики «ПОЛИКРОМ» для гидроизоляции цоколя здания



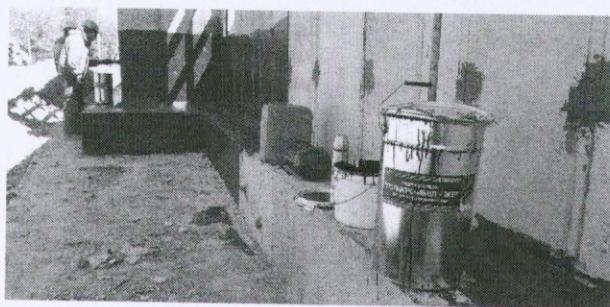
Нанесение мастики «ПОЛИКРОМ» в зимнее время при отрицательной температуре



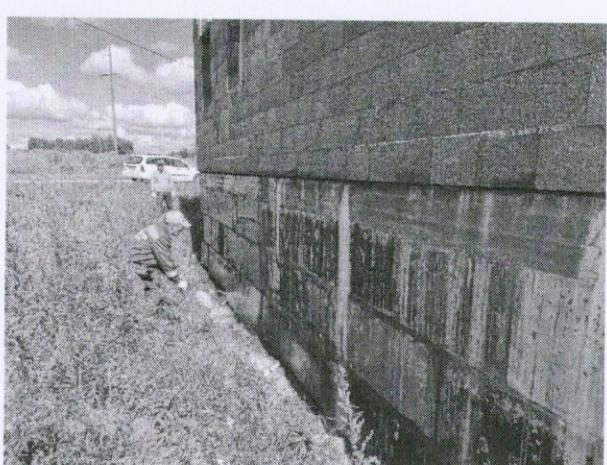
Гидроизоляция переходного балкона мастикой «ПОЛИКРОМ»



Гидроизоляция фундамента мастикой «ПОЛИКРОМ»



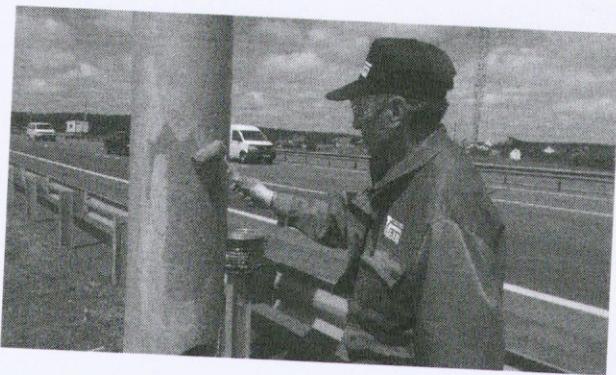
Использование аппарата безвоздушного распыления для нанесения мастики «ПОЛИКРОМ»



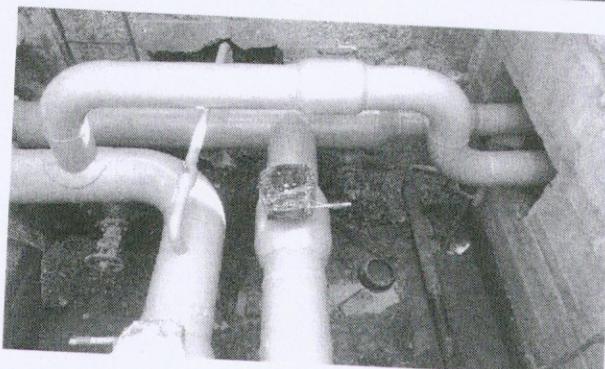
Нанесение мастики «ПОЛИКРОМ» на крышу



Применение мастики «ПОЛИКРОМ» для защиты бетонных опор



Защита подземных металлических коммуникаций мастикой «ПОЛИКРОМ»



Гидроизоляция подземных металлических резервуаров мастикой «ПОЛИКРОМ»

